

Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės
leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo
panaikinimo taisyklių
4 priedas

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMUI Nr. (11.2)-30-75/2005/ T-KL.1-19/2016 PAKEISTI

[1] [1] [1] [7] [5] [5] [6] [5] [6]
(Juridinio asmens kodas)

UAB „BALTIC PREMATOR KLAIPĖDA“, Minijos g. 180, LT-93269, Klaipėda,
tel. 8-46 469810, elektroninio pašto adresai premator@wsy.lt ir premator.manager@wsy.lt

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „BALTIC PREMATOR KLAIPĖDA“, Minijos g. 180, Klaipėda, tel. (8-698) 81030

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Ir

UAB „BALTIC PREMATOR KLAIPĖDA“, Pilies g. 8, Klaipėda, tel. (8-698) 81030

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

AB „Vakarų laivų gamykla“ vyriausiasis ekologas Gintautas Jurgėlas, tel. (8-46) 483749, m. tel.
(8-698) 22511, el. pašto adresas gintautas.jurgelas@wsy.lt

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

Paraiška Taršos integruotos prevencijos kontrolės leidimui Nr. (11.2)-30-75/2005/ T-KL.1-19/2016 keisti teikiama vadovaujantis informacija iš „Laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą Minijos g. 180, Klaipėdoje – atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo dokumento“ ir Aplinkos apsaugos agentūros 2020-06-09 atrankos išvada Nr. (30.1)-A4E-4964 dėl UAB „Vakarų laivų remontas“ laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą, poveikio aplinkai vertinimo pateikta paraiškos 2 priede.

Paraiškoje įvertinti pakeitimai:

1. Iš Lietuvos išvilktų plaukiojančių dokų Nr. 812 (taršos šaltiniai Nr. 606/1, 606/2 ir 606/3) ir Nr. 8 (taršos šaltiniai Nr. 607/1, 607/2 ir 607/3) Inventorizacijos ataskaitoje įvertinta oro tarša perskirstyta atitinkamai naujiems taršos šaltiniams plaukiojantiems dokams Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) ir Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3). Lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarančių naudojant tirpiklius turinčias medžiagas, kietųjų dalelių ir cinko junginių, susidarančių metalizavimo cinku metu, perskirstymo skaičiavimai pateikti šio paraiškos 3 priede.

2. Kartu 4 priede pridedamos aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos (Minijos g. 180) patikslintos lentelės po teršalų perskirstymo.

3. UAB "Baltic Premator Klaipėda" perdavė naudoti pirmos ir antros dažymo kamerų dujinius šildytuvus Bentone BG-600 (taršos šaltiniai Nr. 330, 334, 335, 336) kitai bendrovei - UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla". Dėl šių prižasčių dažymo kameroms šildyti naudojamų gamtinių dujų sąnaudos ir teršalų emisijos į aplinkos orą perkeliamos iš UAB "Baltic Premator Klaipėda" TIPK leidimo į UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla" taršos leidimą.

Taip pat patikslintoje paraiškoje, įvertinus kartu su Aplinkos apsaugos agentūros 2020-10-07 sprendimu Nr. (30.1)-A4(e)-8848 gautame Klaipėdos miesto savivaldybės administracijos 2020-09-02 rašte Nr. (4.23E)-R2-2363 (toliau – KMSA raštas) surašytas pastabas, padarytos šios pataisos:

1. Pagal KMSA rašto 1 pastabą ir dalinai 2 pastabą Patikslintos paraiškos 20 ir 28 lentelėse įrašėme papildomą aplinkosauginę priemonę dėl plaukiojančio doko Nr. 170 gamybinių ir paviršinių nuotekų surinkimo sistemos įdiegimo.

2. Atsakant į KMSA rašto 2 pastabos antrą dalį, pranešame, kad paraiškos po 17.1 lentelę įrašytoje 3 pastaboje paaiškinta, jog tais atvejais, kol plaukiojančiuose dokuose nėra įrengtos nuotekų surinkimo sistemos arba kai dėl kitų priežasčių nėra galimybės surinkti ir išleisti gamybines nuotekas į nuotekų surinkimo sistemą, tai gamybinės nuotekos nuo plaukiojančių dokų gali savitaka nutekėti į paviršinio vandens telkinį. 2020-08-21, teikdami Aplinkos apsaugos agentūros PAV atrankos išvadamis pagrįstą paraišką TIPK leidimui pakeisti, tikėjomės, kad bendrovės TIPK leidimas bus pakeistas greičiau ir buvo įvertinta, kad iki 2020-09-30 gamybinės nuotekos nuo plaukiojančio doko Nr. 12 bus išleidžiamos į aplinką. Atsižvelgiant į KMSA rašto 2 pastabą, Patikslintos paraiškos 17.1 lentelėje pašalinome įrašus, kad iš plaukiojančio doko Nr. 12 gamybinės nuotekos bus išleidžiamos į gamtinę aplinką, atitinkamai sumažinome numatomus išleisti didžiausius gamybinių nuotekų kiekius ir 18 lentelėje patikslinome DLT reikšmes.

3. Atsakant į KMSA rašto 3 pastabą, paaiškiname, kad šiais metais dėl koronaviruso daugumoje šalių vykdomų saugos ir karantino priemonių, sutrikusių medžiagų/ įrangos tiekimų, nestabiliaus gamybos apkrovimo ir negautų planuotų pajamų sumažėjo galimybės skirti lėšas investicijoms ir naujai įrangai įsigyti. Todėl paraiškos 28 lentelės 4 eilutėje įrašytą priemonę – „4. Įsigyti dulkių nesukeliančius suvirinimo siūlių valymo daugkartiniu abrazyvu su automatiniu abrazyvo surinkimu įrengimus“- numatome įvykdyti 2021 metais. Tai nėra pagrindinė aplinkos oro taršos mažinimo priemonė, kuri iš esmės įtakotų teršalų emisijų sumažėjimą. Todėl šios priemonės įgyvendinimo atidėjimas vieneriems metams žalos aplinkai ir Klaipėdos miesto oro taršai įtakos neturės.

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

Paraiškos dalies „I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA“ duomenys nesikeičia, todėl nepildomi ir neteikiami.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkinė veikla	6.7. naudojant organinius tirpiklius atliekamas medžiagų, daiktų arba gaminių paviršiaus apdorojimas – taurinimas, šlichtinimas, dengimas, riebalų šalinimas, atspariu vandeniu darymas, kljavimas, dažymas, valymas arba impregnavimas, kai organinio tirpiklio sunaudojimo pajėgumas didesnis kaip 150 kg per valandą arba didesnis kaip 200 tonų per metus

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“, Minijos g. 180, Klaipėda, teritorijoje:

Pavadinimas	Mato vnt.	Gamybos pajėgumas
Paviršių plovimas aukšto spaudimo gėlo vandens srove	m ² / metus	1500000
Paviršių plovimas aukšto spaudimo gėlo vandens srove	m/ metus	20000
Paviršių valymas abrazyvo srautu	m ² / metus	300000
Paviršių valymas abrazyvo srautu	m/ metus	30000
Paviršių valymas ir dažymas cheminių medžiagų mišiniais	m ² / metus	3000000
Paviršių valymas ir dažymas cheminių medžiagų mišiniais	m/ metus	400000
Paviršių apipurškimas cinko danga	m ² / metus	50000
Naudotų skiediklių pakartotinas panaudojimas	l/metus	5000

UAB „Baltic Premator Klaipėda“, Pilies g. 8, Klaipėda, teritorijoje:

Pavadinimas	Mato vnt.	Gamybos pajėgumas
Paviršių valymas abrazyvo srautu	m ² / metus	1000000
Paviršių valymas ir dažymas cheminių medžiagų mišiniais	m ² / metus	1400000
Paviršių apipurškimas cinko danga	m ² / metus	70000

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	Elektros tinklai	3460000 kWh	X
b) šiluminė energija	Ventiliacijos ir šildymo sistema	3803 MWh	X
c) gamtinės dujos	Dujotiekis	5000 m ³	Dujotiekis
d) suskystintos dujos			
e) mazutas			
f) krosninis kuras			
g) dyzelinas	Autocisterna	170,0 t	Kuro degalinės
h) akmens anglis			
i) benzinai	Autocisterna	5,0 t	Kuro degalinės
j) biokuras:			
1)			
2)			
k) dujos automobiliams	Autocisterna	10 t	Kuro degalinės

3 lentelė. Energijos gamyba

Lentelė nepildoma, nes bendrovė energijos negamina

Energijos rūšis	Įrenginio pajėgumas	Planuojama pagaminti
1	2	3
Elektros energija, kWh		
Šiluminė energija, kWh		

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ yra AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės bendrovių generalinis rangovas, teikiantis aukštos kokybės laivų bei

metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas AB „Vakarų laivų gamykla“, Minijos g. 180, Klaipėda, ir AB „Baltijos“ laivų statyklos, Pilies g. 8, Klaipėda teritorijose. UAB "Baltic Premator Klaipėda" atlieka visas srautinio valymo, aukšto slėgio plovimo, ypač aukšto slėgio plovimo bei dažymo operacijas, teikia laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pagrindiniai technologiniai procesai:

1. Paviršių defektavimas.
2. Pasiruošimas darbui, įrangos pastatymas ir prijungimas objekte.
3. Paviršių plovimas aukšto slėgio gėlu vandeniu.
4. Paviršių apsauga.
5. Srautinio valymo abrazyvu darbai.
6. Klimatinių sąlygų kontrolė.
7. Dažų paruošimas.
8. Dažymo darbai beorio purškimo būdu.
9. Dažymas voleliais ir teptukais („stripecoat“).
10. Konstrukcijų dažymas.
11. Dažymo darbų kontrolė.
12. Darbo vietų sutvarkymas, įrangos surinkimas ir išvežimas.
13. Dažymo įrangos plovimas.
14. Technologinės įrangos priežiūra ir remontas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija ir inžinerinis techninis personalas, kurie organizuoja, koordinuoja ir kontroliuoja vykdomus darbus darbuojasi buitiniame konteineryje, esančiame Minijos g. 180, Klaipėda, teritorijoje. Atnaujinto administracinių patalpų konteinerio patalpas ir vandenį šildo 0,024 MW galingumo dujinis kondensacinis katilas Baxi Duo-Tec Compact+ 24 GA (t. šalt. Nr. 159).

Antrame cechų bloke esančiame mechaninio techninio aprūpinimo bare yra UAB „Baltic Premator Klaipėda“ naudojamos technologinės įrangos priežiūros ir remonto dirbtuvės (t. šalt. Nr. 617), dažymo įrangos plovimo ir plovimui naudoto skiediklio regeneravimo patalpa (t. šalt. Nr. 076). Čia atliekami būtiniausi technologinės įrangos parengimo darbai, jos valymo, smulkaus remonto, eksploatacinių medžiagų keitimo/papildymo, kiti priežiūros ir aptarnavimo darbai.

Nuo 2020 metų kovo mėnesio šlako sandėlyje nebesandėliuojamas didmaišiuose supakuotas abrazyvas. Bendrovės naudotas sandėlis perduotas UAB „Vakarų krova“, kuri šiame sandėlyje laiko supakuotas pelenų atliekas. Šlako sandėlyje nebevykdomi anksčiau nutraukti metalo konstrukcijų valymo abrazyvo srautu, metalizavimo cinku ir dažymo darbai (taršos šaltiniai Nr. 615/1, 615/3, 615/2, 616/1, 616/2, 616/3 yra panaikinti). Šie darbai perkelti į metalo konstrukcijų apdirbimo barą. Kai šiame bare vykdomi metalo konstrukcijų valymo abrazyvo srautu darbai dirba taršos šaltiniai Nr. 560/1, 561/1, 562/1, 563/1 ir 690/1, kai vyksta metalizavimo cinku darbai – taršos šaltiniai Nr. 560/3, 561/3, 562/3, 563/3 ir 690/3. Kai metalo konstrukcijos ruošiamos dažymo darbams ir atliekami pradiniai dažymo darbai baro ventiliatoriai nėra naudojami, tad teršalai į aplinką patenka pro baro vartų angą (t. šalt. Nr. 690/2).

Plaukiojančiuose dokuose UAB „Baltic Premator Klaipėda“ atlieka laivų išorės ir metalų paviršių plovimo aukšto ir ypač aukšto spaudimo

gėlo vandens srove, valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbus. Šie darbai vykdomi AB „Vakarų laivų gamykla“ akvatorijoje esančiuose plaukiojančiuose dokuose Nr. 219 (t. šalt. Nr. 601/1, 601/2, 601/3), Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) ir Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3).

Plaukiojantis dokas Nr.408 (t. šalt. Nr. 608/1, 608/2 ir 608/3) sugražintas į AB „Baltijos“ laivų statykla akvatoriją. Plaukiojantys dokai Nr.UD-673, Nr.812 (606/1, 606/2, 606/3) ir Nr. 8 (607/1, 607/2, 607/3) išvilkti iš Lietuvos Respublikos. 1 pirsas (t. šalt. Nr. 609/1,609/2 ir 609/3), prie kurio stovėjo plaukiojantys dokai Nr. 408 ir Nr. UD-673 nugriautas.

Pirmojo ir antrojo cechų bloko pirmose angose esančiuose dažymo patalpose UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vykdo metalo konstrukcijų paruošimo dažymui, jų paviršių valymo ir dažymo tirpikliais, džiovinimo darbus. Minėtose dažymo patalpose įrengtos rekuperacinės ventiliacijos sistemos, kurių įsiurbimo angose įmontuoti pluoštiniai kietųjų dalelių sulaikymo filtrai. Priklausomai nuo darbo režimo oras iš rekuperatoriaus gali būti grąžinamas atgal į dažymo patalpą arba išmetamas į aplinką. Iš pirmojo cechų bloko pirmos navos dažymo patalpos teršalai organizuoti išmetami taršos šaltiniais Nr. 140 ir 141 bei natūralios traukos deflektoriais Nr. 150 ir 152. Taršos šaltiniai Nr. 151, 154 ir 155 yra uždengti ir nenaudojami. Iš antrojo cechų bloko pirmos navos dažymo patalpos teršalai organizuoti išmetami taršos šaltiniu Nr. 004.

Kartais, esant didelės apimties darbams, laivų denio, triumų, tankų, kitų vidinių ertmių ir patalpų, kurių nepavyko spėti suremontuoti laivams stovint plaukiojančiuose dokuose, paviršių plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove arba valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbai atliekami laivams stovint prie krantinių ir pirsų (t. šalt. Nr. 610/1, 610/2, 610/3, 611/1, 611/2, 611/3, 612/1, 612/2 ir 612/3).

Esant būtinybei, ant krantinių atliekami didelių gabaritų metalo konstrukcijų paviršių plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove arba valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbai (t. šalt. Nr. 613/1, 613/2, 613/3).

Atskiroms laivų konstrukcijoms, detalėms ir mazgams keliami labai griežti antikorozinės apsaugos reikalavimai, kurių negalima užtikrinti vien tik nudažius jų paviršius dažymo medžiagomis. Todėl dalis laivų konstrukcijų, detalių ir mazgų prieš jų dažymą papildomai vežami į UAB „Elme metalas“ Vilniuje ir padengiami išlydyto cinko antikorozine danga karšto cinkavimo vonioje. Kita dalis ruošinių apipurškiami išlydyto cinko danga (metalizuojami cinku) plaukiojančiuose dokuose ir prie pirsų stovinčiuose laivuose, krantinėse ir metalo konstrukcijų apdirbimo bare, po to nudažomi dažais. Metalizavimo cinku procesas labai panašus į metalų suvirinimo/aplydymo viela procesą. Tik metalizavimo metu metalo paviršius padengiamas plonesniu cinko sluoksniu, nei metalų suvirinimo/aplydymo metu.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8, Klaipėda, teritorijoje esančiuose pirmoje ir antroje dažymo kameroje abrazyvo srautu valo laivų bloką ir metalo konstrukcijų paviršius, paruošia dažymui, metalizuoja cinku, valo ir dažo tirpikliais, džiovina (t. šalt. Nr. 275, 276, 277, 331/1, 331/2, 331/3, 332/1, 332/2, 332/3, 333/1, 333/2, 333/3, 337/1, 337/2, 337/3). Bendrovė metalų paviršius valo daugkartinio naudojimo metalo šratais, kurie proceso pabaigoje surenkami. Pirmoje ir antroje dažymo kameroje yra dažų paruošimo ir tiekimo į dažymo kameras sistema. Ši sistema periodiškai plaunama skiedikliais, kurie regeneruojami (atnaujinami) arba įmaišomi į naudojamas dažymo medžiagas, koreguojant jų klampumą, dažų paruošimo ir sandėliavimo patalpoje.

Pirmoje ir antroje dažymo kameroje esantys dujiniai šildytuvai, kurie degindami gamtines dujas sušildo į dažymo kameras paduodamą orą (t. šalt. Nr. 330, 334, 335, 336), iš UAB „Baltic Premator Klaipėda“ perduoti UAB „Vakarų Baltijos laivų statykla“.

Pastaruoju metu bendrovė tik epizodiškai vykdo laivų bloką ir metalo konstrukcijų paviršių paruošimo dažymui, valymo, dažymo ir

džiovinimo darbus trečioje dažymo kameroje (t. šalt. Nr. 561/2, 562/2, 564/2). Taršos šaltiniai Nr. 561/1, 562/1, 564/1, 565, 566, 568 laikinai nedirba, o Nr. 563/1, 563/2, 567 – panaikinti.

Kartais, esant didelės apimties darbams, po defektų šalinimo ir papildomų ugnies darbų, pastatytų laivų denių, triumų, tankų, kitų vidinių ertmių ir patalpų paviršiai valomi abrazyvo srautu, paruošiami dažymui ir dažomi laivams stovint prie krantinių (t. šalt. 604/1, 604/2).

Esant būtinybei, ant krantinių atliekami didelių gabaritų metalo konstrukcijų ir blokų paviršių valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui ir dažymo darbai (t. šalt. 604/1, 604/2).

Atskiros laivų konstrukcijos, detalės ir mazgai apipurškiami išlydyto cinko danga (metalizuojami cinku) plaukiojančiame doke ir elinge įrengtose gamybinėse aikštelėse, pirmoje ir antroje dažymo kameroje (t. šalt. Nr. 331/3, 332/3, 333/3, 337/3, 608/6, 614/3), po to nudažomi dažais.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbų seką sudaro šie procesai:

1. Paviršių defektavimas - atliekama defektuojamo paviršiaus apžiūra. Atsižvelgiant į darbų specifikaciją arba vykdomąjį žiniaraštį ir dažų gamintojo rekomendaciją, su užsakovu suderinamas paviršiaus paruošimo būdas (paviršiaus smėliavimas arba plovimas, smėliavimo arba plovimo klasė, apdorojamo paviršiaus procentas).

2. Pasiruošimas darbui, įrangos pastatymas ir prijungimas objekte - užsakymui atlikti būtina įranga tvarkingoje techninėje būklėje pristatoma į objektą ir tinkamai prijungiama prie inžinerinių komunikacijų.

3. Paviršių plovimas aukšto slėgio gėlu vandeniu (ASGV) - pašalinami rudžių, apžėlimo sluoksniai ir druskos, kurie gali būti ant paviršiaus prieš pradėdant pagrindinį paviršiaus apdirbimą. Esant dideliame rudžių arba atšokusių dažų kiekiui, vykdomas rudžių/dažų atmušimas arba nugrindymas, kad paviršių plovimo ASGV metu būtų išplautos druskos iš metalo porų. Jeigu išorės paviršiai užteršti tepalais, alyvomis ir pan., prieš ASGV pirmiausia jie padengiami specialiomis nuriebalinančiomis priemonėmis ar plovikliais ir nuvalomi. Paviršių plovimas ASGV atliekamas įprastai visame paviršiaus plote, naudojant gėlą vandenį ir tinkamai parenkant spaudimą nuo 50 iki 2800 bar. Plovimas ASGV atliekamas pagal užsakovo dažymo specifikaciją ir/ar pagal standarto ISO 12944-4:1998 atitinkamą metodą.

4. Paviršių apsauga - visi paviršiai ir jų elementai, kurie neturi būti apdoroti, tačiau gali būti pažeisti srautinio valymo abrazyvu ar dažymo procese, turi būti tinkamai apsaugoti, juos uždengiant ir apvyniojant guminėmis žarnomis, plastikiniais uždangalais ar kita tinkama medžiaga. Apsaugos uždėdamos prieš pradėdant srautinio valymo abrazyvu operacijas ir kartojamos prieš dažymo operacijas. Visos apsaugos pašalinamos prieš galutinę inspekciją. Nuėmus apsaugas atliekami reikalingi dažų sluoksnio pataisymai.

5. Srautinio valymo abrazyvu darbai - paviršiaus apdirbimas atliekamas pagal užsakovo pasirinktą paviršiaus paruošimo dažymui lygį, reglamentuojamą standartais ISO 8501-1:1998, ISO 8501-1:1998 /Suppl:/1994, ISO 8501-2:1994, ISO 12944-4 ir ISO 8504 bei užsakovo dažymo specifikacijos, arba rekomenduotą dažų gamintojo specifikacijoje. Priklausomai nuo apdirbamo paviršiaus paskirties ir užsakovo sąlygų, paviršiai nuvalomi Sa1, Sa2 ir Sa2,5 paviršiaus paruošimo klasės. Vykdamas srautinio valymo abrazyvu darbus uždaroje dažymo kameroje naudojami daugkartinio naudojimo metaliniai šratai. Kitomis sąlygomis naudojamas šlakas, gaunamas iš metalurgijos įmonių.

6. Klimatinių sąlygų kontrolė - srautinio valymo abrazyvu darbų pabaigoje, prieš dažymą bei dažymo metu stebimos klimatinės sąlygos. Kontroluojami aplinkos oro drėgnumas, apdirbamo paviršiaus temperatūra. Dažymo darbai nevykdomi, jeigu susidaro nepalankios klimatinės sąlygos, t.y. kai lyja, sninga, vėjo greitis >12m/s, santykinis drėgnumas >80%, dažomo paviršiaus ir oro temperatūrų skirtumas >3,5°C, ant dažomų paviršių kondensuojasi drėgmė.

7. Dažų paruošimas – dažymo medžiagų sumaišymas atliekamas tik tam skirta mechanine maišymo įranga ir pagal dažų gamintojo rekomendacijas darbo vietoje. Jeigu dažai yra dviejų ir daugiau komponentų, jie kruopščiai sumaišomi teisingomis proporcijomis.

8. Dažymo darbai beorio purškimo būdu - dažymo darbai vykdomi ir kontroliuojami pagal ISO 12944-7:1998 reikalavimus. Dažniausiai naudojamas beorio purškimo dažymo būdas, kuriuo pasiekiamas specifikuotas dažų plėvelės storis, geras išorinis vaizdas ir vientisa dažų plėvelė. Beorio purškimo metodas, lyginant su pneumatiniu, įgalina sumažinti lakų ir dažų lyginamąsias sąnaudas 20-30 % dėl mažesnių nuostolių miglai sudaryti; sumažinti tirpiklių sąnaudas 15-25 %, nes gali purkšti klampesnes medžiagas; padidinti darbo našumą 1,5-2 kartus, nes reikia padengti mažiau sluoksnių, didinant jų storį; pagerinti sanitarines ir higienines darbo sąlygas, nes aplinka mažiau teršiama pavojingomis medžiagomis; pasiekama aukštesnė dangos klasė. Beorio dažymo įranga gali purkšti medžiagas, kurių sąlyginis klampumas pagal viskozimetrą VZ-246 iki 300 s, kietųjų dalelių stambumas iki 0,14 mm. Dažymo defektų pataisymai ir sunkiai pasiekiamų vietų dažymas atliekami kitais tinkamais instrumentais. Purkštuko antgalio tipas, išeinantis dažų spaudimas, dažų klampumas skiedžiant, šlapios plėvelės storio matavimas ir t.t. parenkama pagal dažų gamintojo specifikacijas arba jo atstovų rekomendacijas darbų aikštelėje. Dažai dengiami vientisu storiu, be nulašėjimų, nutekėjimų, išlinkimų ir įdubimų, praleidimų ir pan. Rudens ir žiemos periodu dažai prieš naudojimą pašildomi. Jei būtina, tai prieš dažymą dažų tara kurį laiką vartoma. Žiemos metu dažai skiedžiami skiedikliu 0-10% pagal dažų gamintojo atstovo rekomendacijas.

9. Dažymas voleliais ir teptukais (“stripecoat”) - pabaigus dažymą beorio purškimo būdu, kai dažų sluoksnis tampa pakankamai sausas, jei reikalinga, atliekama juostinio dažymo “stripecoat” operacija. Tokios vietos, kaip kraštai, briaunos, kampai, įdubos, suvirinimo siūlės ir pan., kurių neįmanoma tinkamai pasiekti arba kurios yra praleistos purškiant, tinkamai uždažomos voleliais/ teptukais pagal dažų gamintojo atstovo specifikacijas ar rekomendacijas.

10. Konstrukcijų dažymas – metalų konstrukcijos, kurios netelpa dažymo kamerose ir dažymui pritaikytose patalpoje, dažomos krantinėse apdengus jas specialiomis užtvaramis/uždangomis.

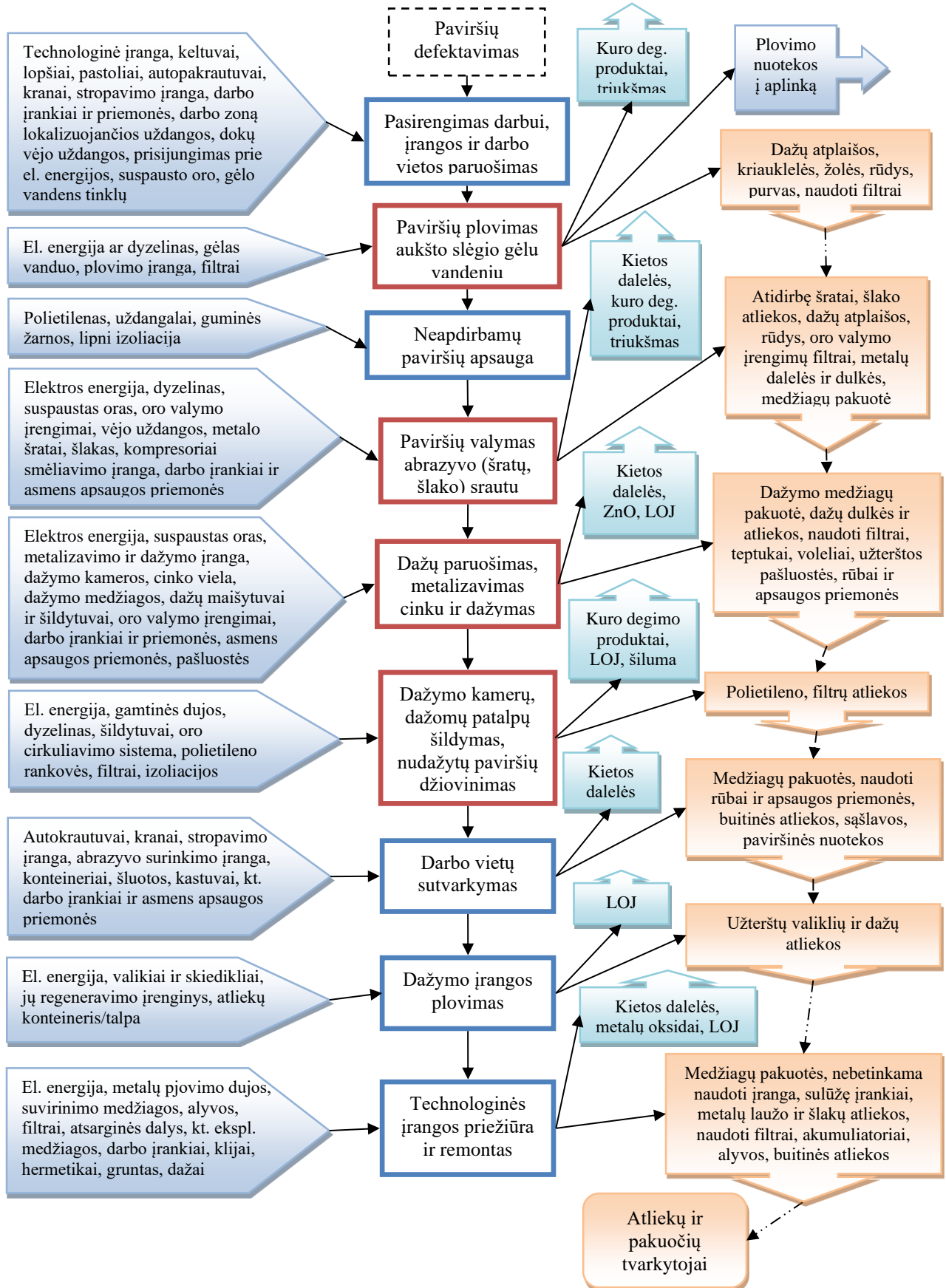
11. Dažymo darbų kontrolė – dažytojai, užsakovo ir dažų gamintojo atstovai nuolat kontroliuoja dažų šlapios plėvelės storį šlapios dažų plėvelės storio matuokliu, sunaudotą dažų kiekį apibrėžtame plote, sausos dažų plėvelės storį kalibruotu elektroniniu matavimo prietaisu. Plotai, kuriems būtina rekomenduojamos storesnės dangos, o gautas dažų plėvelės storis nepakankamas, pažymimi ir pataisomi, uždažant papildomą sluoksnį iki specifikuoto storio. Pašalinami dangos defektai (išlinkimai/įdubimai, nutekėjimai, sauso purškimo dalelės ir kt.).

12. Darbo vietų sutvarkymas, įrangos surinkimas ir išvežimas – baigus dažymo darbus ir išdžiūvus dažų dangai, surenkama ir išvežama įranga, valomos darbo vietos, surenkamas abrazyvas. Daugkartinio naudojimo abrazyvas separuojamas ir vėl naudojamas, o surinktos šlako atliekos perduodamos atliekų tvarkytojams. Surenkamos ir išvežamos kitos atliekos, nuvalomi darbo vietų paviršiai.

13. Dažymo įrangos plovimas – priklausomai nuo dažymo darbų metu naudotų dažymo medžiagų dažymo įranga plaunama atitinkamais valikliais ir skiedikliais. Kadangi dažniausiai įrangos valymui naudojami tirpiklius turintys valikliai ir skiedikliai. Tai panaudoti valikliai ir skiedikliai valomi. Specialiame įrenginyje išgarinami užteršti valikliai ir skiedikliai, jų garai kondensuojami ir pakartotinai naudojami įrangos plovimui. Po tirpiklių valymo likę nešvarumai kartu su dažymo atliekomis perduodami atliekų tvarkytojams.

14. Technologinės įrangos priežiūra ir remontas – gamyboje naudojama technologinė įranga periodiškai aptarnaujama ir remontuojama mechaninėse dirbtuvėse pagal įrangos gamintojo rekomendacijas ir instrukcijas, keičiami sugedę mazgai, detalės ir eksploatacinės medžiagos, įranga paruošiama tolimesnei eksploatacijai.

Paviršių plovimo, srautinio valymo ir dažymo darbų proceso srautų schema Nr.1:



11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Mažinant neorganizuotai į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekius, dažymo medžiagų išėigą ir gerinant dažymo darbų kokybę, didžioji metalo konstrukcijų ir laivų blokų valymo abrazyvo srautu ir dažymo darbų dalis atliekama pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose bei metalo konstrukcijų apdirbimo bare Minijos g. 180 teritorijoje, pirmoje, antroje ir iš dalies trečioje dažymo kameroje Pilies g. 8 teritorijoje. Tik pavieniais atvejais, kai apdirbami didelių gabaritų metalo konstrukcijos ir laivų blokai, valymo abrazyvo srautu ir dažymo darbai atliekami krantinėse ir atviraime elinge.

Minijos g. 180 teritorijoje esančios pirmojo ir antrojo cechų blokų uždaros gamybinės patalpos pritaikytos dažymo darbams vykdyti. Jose įrengtos recirkuliacinės ventiliacijos sistemos su pluoštiniais mechaniniais nutraukiamo oro filtrais, kurie sulauko dalį į aplinkos orą išmetamų kietųjų dalelių (dažų aerozolių).

Pirmojo cechų bloko dažymo patalpos grindinyje įrengti surinkimo latakas ir talpykla, kad būtų galima, dalį metalo konstrukcijų plovimo darbų atliekant ne krantinėse, o gamybinėje pirmojo cechų bloko dažymo patalpoje, surinkti gamybinės nuotekas, kurios vėliau perduodamos šių nuotekų tvarkytojui.

VĮ Klaipėdos valstybinio jūrų uosto direkcija ir AB „Vakarų laivų gamykla“ numato rekonstruoti krantines Nr. 139, 138A ir 137A ir išplėsti paviršinių nuotekų surinkimo sistemą. Tokiu būdu krantinėse susidarančios paviršinės ir plovimo nuotekos bus surenkamos į paviršinių nuotekų valymo įrengimus.

Pilies g. 8 teritorijoje esančioje trečioje dažymo kameroje įrengta rekuperacinė ventiliacijos sistema su užteršto oro valymo filtrais. Numatomos priemonės pirmoje ir antroje dažymo kameroje nurodytos paraiškos 28 lentelėje.

Naudojamo į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekio mažinimo priemonės nurodytos paraiškos 12 lentelėje.

Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės pateiktos paraiškos 20 lentelėje.

Kitos taršos mažinimo priemonės numatytos aplinkosaugos veiksnių plane – paraiškos 28 lentelėje.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ gamybiniuose procesuose naudoja šiuolaikinę žinomų pasaulio gamintojų technologinę įrangą. Todėl bendrovė neplanuojama naudoti kitos technologijos.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų ir metalo konstrukcijų valymo bei dažymo ūkinė veikla palyginta su „**European Commission Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents**“ dokumente ir ES GPGB informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus paviršių apdorojimui naudojant organinius tirpiklius anotacijoje nurodytais vertinimo kriterijais, emisijų ir veiksmingumo vertėmis.

Įrenginio pavadinimas *(pildoma tik 1 priedo įrenginio atveju)* **Laivų ir metalo konstrukcijų valymas bei dažymas**

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	21 BEST AVAILABLE TECHNIQUES FOR SURFACE TREATMENT USING ORGANIC SOLVENTS (555 psl.)	European Commission Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/14_pavirsiaus_apdorojimui_naudojant_organinius_tirpiklius.pdf ir ES GPGB informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus paviršių apdorojimui naudojant organinius tirpiklius anotacija http://gamta.lt/files/LT_GPG_B_TIRPIKLIAI.doc				
2	21.1. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI, TAIKOMI VIŠOŠIO SEKTORIAUS					

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	PRAMONĖS ŠAKOSE (559 psl.)					
3	Aplinkos apsaugos vadybos GPGB		12.GPGB yra įdiegti Aplinkosaugos vadybos sistemą (AVS) ir jos laikytis:		Atitinka	Įdiegta ISO 14001 standartą atitinkanti aplinkos apsaugos vadybos sistema
			1- vadovybės apibrėžta aplinkosaugos politika įrenginiui		Atitinka	Patvirtinta integruota kokybės, aplinkos apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos politika
			2- planavimas ir būtinų procedūrų nustatymas		Atitinka	Planavimas vykdomas procedūrose aprašyta tvarka
			3- procedūrų įdiegimas		Atitinka	Įdiegtos procedūros, aprašančios teisės aktų ir standartų aktualių reikalavimų vykdymo tvarką
			4- efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai		Atitinka	Efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai vykdomi procedūrose aprašyta tvarka
			5- vadovybinė analizė		Atitinka	Vadovybinė analizė rengiama nerečiau kaip kartą per pusmetį
			6- akredituotos sertifikavimo institucijos arba išorės AVS tikrintojo atliktas vadybos sistemos ir audito procedūros patikrinimas ir patvirtinimas		Atitinka	Lloyd's Register (LR du kartus per metus atlieka išorinį auditą.
			7- reguliarios aplinkosaugos būklės ataskaitos, aprašančios visus svarbius įrenginių aplinkosaugos aspektus, paruošimas ir paskelbimas		Atitinka	Rengiamos vadovybinės analizės ir metinės statistinės ataskaitos.
			8- tarptautiniu mastu pripažįstamos savanoriškos sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004 įdiegimas ir laikymasis.		Atitinka	LR išdavė sertifikatą, patvirtinantį aplinkos apsaugos ir kokybės vadybos sistemos standartų ISO 9001:2015 ir ISO 14001:2015 atitikimą
			13. Atsižvelgti į galimus AVS elementus: 1- įrangos poveikio aplinkai mažinimo planavimas		Atitinka	Dėl aplinkos taršos mažinimo dulkių emisijomis plaukiojančiuose dokuose ir krantinėse naudojamose

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						vėjo užuolaidos, uždangos, plėvele lokalizuojamos darbo zonos. Plaukiojančiuose dokuose įrenginėjamos laivų plovimo nuotekų surinkimo sistemos.
			2- reguliarus vidinis pramonės ir įrangos lyginimas su būdingaisiais parametrais		Atitinka	Reguliariai vykdoma procesų parametų vidinė kontrolė.
			3- naudojamų medžiagų parinkimas		Atitinka	Medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu.
			4- atsižvelgimas į galimą cecho uždarymo poveikį aplinkai naujos gamyklos arba egzistuojančios gamyklos modifikavimo projektavimo stadijoje		Atitinka	Galimi poveikiai aplinkai įvertinti aplinkos apsaugos aspektų sąrašė ir jų reikšmingumo vertinimo matricioje, aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitoje, paraiškoje TIPK leidimui keisti.
			5- atsižvelgimas į švaresnių technologijų vystymąsi		Atitinka	Technologinė įranga periodiškai atnaujinama, jos aptarnavimas ir naudojimas vykdomas didinant jos efektyvumą ir mažinant sąnaudas. Šlakavimo įranga palaipsniui keičiama į valymo daugkartiniu abrazyvu ir plovimo aukšto spaudimo vandens srove įrangą. Naudojama beorio dažymo įranga.
			14. GPGB yra iki minimumo sumažinti įrenginių poveikį aplinkai, planuojant trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, kad būtų galima nuolat gerinti situaciją, atsižvelgiant į sąnaudų ir naudingumo santykį bei poveikį įvairioms aplinkos terpėms, remiantis visais toliau išvardintais veiksmais:		Atitinka	Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kameroje. Minijos g. 180 teritorijoje dalis dažymo darbų atliekama pirmojo ir antrojo cechų bloko dažymo patalpose, kuriose yra teršalų išmetimų mažinimo priemonės – pluoštiniai mechaniniai filtrai. Metalų valymo abrazyvo srautu darbai atliekami metalų konstrukcijų apdirbimo bare.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			1- vidinis sąnaudų ir emisijų monitoringas ir lyginamoji analizė		Atitinka	Periodiškai kontroliuojamos energijos ir medžiagų sąnaudos, atliekama teršalų emisijų kontrolė, gauti rezultatai analizuojami vadovybinės analizės ir metinėse ataskaitose.
			2- tirpiklių valdymo plano įdiegimas		Atitinka	Aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitoje įvertintos tirpiklius turinčios medžiagos, jų naudojimo metu susidaranti LOJ emisijos, toksiškų LOJ išmetimo ribojančios sąlygos ir atitikimas LOJ emisijų ribojimo tvarkos reikalavimams. Aplinkos apsaugos agentūra 2019-02-12 sprendimu Nr. (14)-A4-1151 išregistravo bendrovę iš organinius tirpiklius naudojančių įrenginių sąrašo.
			3- tarpusavio sąryšio tarp šių sąnaudų ir emisijų gamybos procese(-uose) supratimas		Atitinka	Suprantamas sąryšis tarp sąnaudų ir emisijų gamybos procese
			4- tobulintinių sričių identifikavimas ir atitikimas GPGB		Atitinka	Auditų ir patikrinimų metu nustatomi aplinkos apsaugos aspektai, trūkumai ir neatitiktys
			5- prioritetų nustatymas identifikuotiems veiksams ir investicijoms		Atitinka	Identifikuojami reikšmingi aplinkos apsaugos aspektai, nustatomi prioritetai, atliekamas būtiniausių investicijų techninio ekonominio pagrindimo įvertinimai.
			6- įgyvendinimo grafiko sudarymas		Atitinka	Rengiami ir vykdomi investicijų planai, jų įdiegimo grafikai, rengiama ir įgyvendinama aplinkos apsaugos programa.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
4	Įrenginių projektavimas, statyba ir veikimas. Neplanuotų išleidimų/emisijų prevencija		15. GPGB yra projektuoti, statyti ir eksploatuoti įrangą taip, kad būtų išvengta taršos dėl neplanuotų emisijų, identifikuojant pavojus ir kelius, naudojant paprastą pavojingumo potencialo klasifikavimą ir įgyvendinant trijų etapų taršos prevencijos veiksmų planą		Atitinka	Neplanuotų emisijų taršos, galimi pavojai ir avarijos, jų prevencijos ir padarinių likvidavimo priemonės numatytos lokaliniame žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarių padarinių likvidavimo plane, galimų avarių likvidavimo planuose.
5	Cheminių medžiagų ir atliekų laikymas		16. GPGB yra mažinti gaisrų ir pavojaus aplinkai riziką saugant ir tvarkant pavojingas medžiagas: 1- saugant tik nedidelius gamybai reikalingų pavojingų žaliavų kiekius jų panaudojimo vietoje		Atitinka	Darbo zonose laikomos gamintojo pakuotėje supakuotos medžiagos ir tik kelioms pamainoms reikalingas jų kiekis.
			2- tirpiklius, tirpiklių atliekas ir užterštas valymo medžiagas laikant sandariose talpose (kur leidžia priešgaisrinės saugos praktika)		Atitinka	Tirpiklius turinčios medžiagos laikomos gamintojo pakuotėje. Tirpiklius turinčių medžiagų atliekos surenkamos į sandarias talpas ir laikomos technologinės įrangos aikštelėje ir greta dažymo kamerų esančioje aikštelėje.
6	Įmonės statyba ir veikimas		17. GPGB yra minimizuoti sąnaudas ir teršalų išmetimus tokiais būdais, kaip: 1- automatizuojant paviršių apdorojimo metodus, kaip taikytina priklausomai nuo vykdomos veiklos pobūdžio ir pramonės šakos		Atitinka	Apdirbamų paviršių plovimui naudojami aukšto spaudimo plovimo vandeniu įranga, valymui –valymo abrazyvo srautu įranga, dažymui – beorio dažymo technologinė įranga.
			2- užtikrinant, kad visi darbuotojai būtų apmokyti vykdyti jiems pavestas veiklos, valymo ir priežiūros užduotis		Atitinka	Dirba kvalifikuoti ir apmokyti darbuotojai.
			3- turint ir palaikant aktualiomis rašytines veiklos procedūras ir procesų vadovus		Atitinka	Yra parengtos procedūros, kurios periodiškai peržiūrimos ir koreguojamos.
			4- optimizuojant veiklą		Atitinka	Veikla periodiškai optimizuojama
			5- taikant suplanuotą eksploatacinės priežiūros sistemą		Atitinka	Technologinės įrangos priežiūra ir aptarnavimas vykdomi periodiškai

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						pagal šios įrangos pasuose gamintojo nurodytus reikalavimus ir planinio išpėjamojo remonto grafikus.
7	Monitoringas		18. GPGB yra LOJ emisijų monitoringas, kad būtų galima jas minimizuoti		Atitinka	LOJ ir kietų dalelių monitoringas vykdomas ūkio subjekto aplinkos taršos šaltinių monitoringo programoje nustatytu periodiškumu. Neorganizuotuose aplinkos taršos šaltiniuose LOJ monitoringas nevykdomas.
			19. GPGB yra reguliariai (priklausomai nuo teršalų išmetamo mastų) perskaičiuoti tirpiklių balansus, nepaisant to, kad nuolat vykdomos kontrolės tikslais pagrindiniai parametrai gali būti nustatyti ir pakeisti		Atitinka	Ne rečiau kaip vieną kartą per metus atliekami tirpiklių turinčių medžiagų sąnaudų, LOJ ir kitų teršalų emisijų skaičiavimai, teikiamos metinės statistinės ataskaitos. Ne rečiau kaip vieną kartą per penkis metus rengiamos aplinkos oro taršos šaltinių inventORIZACIJOS ataskaitos, keičiamas TIPK leidimas.
8	Plovimui sunaudojamo vandens ir žaliavų kiekio mažinimas, jų antrinis panaudojimas ir antrinis perdirbimas		GPGB yra tausoti žaliavas ir vandenį vandens pagrindu veikiančiuose būduose, tokiuose kaip: 1- kaskadinio tipo (daugkartinis) plovimas		Neaktualu	Nenaudojamas kaskadinio tipo plovimas.
			žaliavų ir/arba vandens regeneravimas - membraninis atskyrimas arba kiti koncentravimo būdai		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose įrenginėjamos laivų korpusų plovimo nuotekų surinkimo sistemos.
			2-kontrolės priemonių naudojimas, siekiant minimizuoti vandens panaudojimą plovimui		Atitinka	Vandens sąnaudos mažinamos išigyjant naują aukšto spaudimo vandens srove plovimo įrangą. Nerečiau kaip kartą per mėnesį

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						kontroliuojamos vandens sąnaudos plovimo darbams.
9	Energijos valdymas		24. GPGB yra kaip galima labiau padidinti energijos efektyvumą ir sumažinti energijos nuostolius: 1- eksploatacinė įrengimų priežiūra ir derinimas, nustatant tinkamus parametrus		Atitinka	Mechanikai atlieka įrengimų priežiūrą ir derinimą, skirtingiems darbo režimams nustato tinkamus parametrus.
			2- kuo labiau sumažinti judinamo oro tūrį, kuo labiau padidinti sugaunamų tirpiklių kiekį, paimant kuo mažesnę oro kiekį ir t.t.		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose periodiškai naudojamos vėjo uždangos. Kartais dokuose ir krantinėse darbo zonos lokalizuojamos plėvele. To pasėkoje sumažinamas oro srautas, atitinkamai ir teršalų išlakos. Pirmoje ir antroje dažymo kameroje įrengta uždara oro recirkuliacinė sistema. Trečioje dažymo kameroje įrengti oro valymo įrengimai. Pirmojo ir antrojo cechų bloko dažymo patalpose sumontuoti pluoštiniai mechaniniai filtrai.
			3- kuo labiau sumažinti reaktyvinės energijos nuostolius, koreguojant galingumo koeficientą ($\cos \varphi$) tarp įtampos ir srovės pikų (maksimumų) taip, kad jis nuolat būtų didesnis kaip 0,95		Atitinka	Reaktyvinės energijos nuostolius sumažina pastotėje sumontuotas reaktyvinės energijos kompensavimo įrenginys.
			4- išvengti arba kontroliuoti didelius momentinius poreikius paleidimo metu (pvz., pakeičiant sujungimo būdą nuo žvaigždės į trikampį, esant mažoms apkrovoms, ir naudojant automatinius perjungėjus iš trikampio į žvaigždę, naudojant minkštą pavarą turinčius perjungėjus ir t.t.)		Atitinka	Technologiniai įrengimai pagaminti su gamintojo numatyta minkšto paleidimo galimybe.
			5- naudoti tinkamo galingumo variklius ir (arba) keičiamo greičio variklius		Atitinka	

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			6- diegti efektyviai energiją naudojančią įrangą, ypačiai variklius. Tokia įranga gali būti nurodoma naujiems įrenginiams, renovuojamiems įrenginiams arba įrangos su defektais pakeitimui.		Atitinka	Varikliai ir kiti technologinės linijos įrengimai yra parinkti ir sumontuoti pačio gamintojo.
10	Žaliavų valdymas Poveikių apinkai ir toksikologinių poveikių valdymas		25 GPGB yra kaip galima labiau sumažinti išmetamų teršalų poveikį aplinkai, užtikrinant, kad naudojamos žaliavos turėtų patį mažiausią poveikį aplinkai.		Atitinka	Didžiąją dalį medžiagų tiekia užsakovai. Kitos naudojamos medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu.
	Žaliavų sunaudojimo mažinimas		26 GPGB yra kaip galima labiau mažinti žaliavų sunaudojimą vienu ar keliais iš toliau nurodomų būdų: 1- automatizuotą maišymo sistemų naudojimas		Atitinka	Dažymo kameroje naudojama automatinė dažymo medžiagų komponentų maišymo įranga.
			2- antrinis grąžintų rašalų arba dangų panaudojimas		Atitinka	Dažymo įrangos valymui naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami kelis kartus.
			3- tiesioginis rašalų arba dangų tiekimas vamzdžiais iš saugyklų		Atitinka	Dažymo medžiagos mobiliais siurbliais ir žarnomis tiekiamos į dažymo vietą.
			4- tiesioginis tirpiklių tiekimas vamzdžiais iš saugyklų		Atitinka	
			5- dažymas partijomis/spalvų grupavimas		Atitinka	Dažoma pagal su užsakovu sudertą ir dažymo medžiagų gamintojo nustatytą technologiją ir keliais sluoksniais, derinant spalvas.
			6- dažymo sistemų valymas		Atitinka	Visa dažymo įranga valoma atsižvelgiant į dažymo medžiagų savybes ir gamintojo rekomendacijas.
11	Paviršių dengimo sistemos, dengimo ir džiovimo/polimerizacijos būdai		28. Parenkant paviršių apdorojimo procesą(-us) (įskaitant džiovimą/polimerizaciją) naujai gamyklai arba modernizuojant veikiančią gamyklą, GPGB yra pasirinkti sistema, kuri:		Atitinka	Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Dalis dažymo darbų atliekama dažymo kameroje ir patalpose, kuriose geriausiai užtikrinamas dažymo

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			1- Kaip galima labiau sumažina: tirpiklių išmetimus, energijos sunaudojimą 2- didina žaliavų panaudojimo efektyvumą			darbams reikalingas mikroklimatas. Plaukiojančiuose dokuose papildomai naudojamos vėjo uždangos. Krantinėse dažymo zonos lokalizuojamos uždangomis ir plėvele. Tokiu būdu stengiamasi užtikrinti dažymo darbams reikalingas sąlygas ir geresnę darbų kokybę, sumažinti broko ir darbų perdarymo atvejus, dažymo medžiagų sąnaudas ir nuostolius, atitinkamai ir LOJ emisijas į aplinkos orą.
12	Valymas Valymo sistemos		29. GPGB yra tausoti žaliavas ir mažinti tirpiklių emisijas, minimizuojant spalvų pakeitimus ir valymą		Atitinka	Dažymo įrangai valyti naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami pakartotinai kelis kartus.
	Valymo būdai		30. Valant pistoletinius dažų purkštuvus, GPGB yra mažinti tirpiklių išleidimą surenkant, saugant ir nukreipiant pakartotinam panaudojimui tirpiklį, kuris buvo naudojamas pistoletinių dažų purkštuvų arba linijų valymui: pakartotinai tokių tirpiklių gali būti panaudota nuo 80 iki 90 %			
13	Mažiau pavojingų medžiagų naudojimas (pakeitimas)		32. GPGB yra mažinti tirpiklių išmetimus pasirenkant būdus, kuriuose tirpikliai nėra naudojami arba yra naudojami nedideli jų kiekiai		Atitinka	Didžiąją dalį medžiagų tiekia užsakovai. Kitos naudojamos medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu.
			33. GPGB yra mažinti neigiamus fiziologinius poveikius, keičiant tirpiklius, turinčius bet kurias iš šių rizikos frazių: R45, R46, R49, R60 ir R61 mažiau pavojingais tirpikliais. Tai turi būti pasiekta, remiantis Europos Tarybos Direktyvos 1999/13/EC 5(6) straipsniu.		Atitinka	Griežtėjant reikalavimams pavojingoms cheminėms medžiagoms ir mišiniams, šių medžiagų gamintojai gamina vis daugiau medžiagų su mažesnio pavojingumo savybėmis. Bendrovės ūkinėje veikloje naudojami mišiniai, kurių sudėtyje

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						<p>yra LOJ su H340 ir H350 pavojingumo frazėmis. Pagal saugos duomenų lapų duomenis šių mišinių sudėtyje nėra benzeno (EINECS Nr. 200-753-7), todėl šie LOJ atitinka Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1272/2008 3.1 lentelės VI priedo 1.1.3.1 punkto P pastaboje nurodytus kriterijus ir teršalai su CAS Nr. 64742-48-9, 64742-82-1, 64742-95-6, 68606-11-1, 8052-41-3 nėra klasifikuojami kaip kancerogeniniai arba mutageniniai ir atitinkamų mišinių naudojimas nėra ribojamas. Bendrovės naudojamo mišinio „Dažai aerosoliniai Inral“ sudėtyje yra LOJ su H350 pavojingumo fraze. Pagal saugos duomenų lapo duomenis šio mišinio sudėtyje, nėra 1,3- butadieno, todėl šie LOJ atitinka Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1272/2008 3.1 lentelės VI priedo 1.1.3.1 punkto K pastaboje nurodytus kriterijus ir teršalas su CAS Nr. 68476-40-4 nėra klasifikuojamas kaip kancerogeninis arba mutageninis ir atitinkamo mišinio naudojimas nėra ribojamas.</p>
					Atitinka	Kitos naudojamos medžiagos šį vertinimo kriterijų atitinka ir neturi išvardintų pavojingumo frazių.
			34. GPGB yra mažinti medžiagų ekotoksinius poveikius, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R58 ir R50/53		Atitinka	Bendrovės naudojamose medžiagose nėra LOJ, turinčių H400 ir H410 pavojingų frazes.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			35. GPGB yra mažinti stratosferinį (didelio aukščio) ozono sluoksnio suplonėjimą, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R59.		Atitinka	Bendrovės naudojamos medžiagos šį vertinimo kriterijų atitinka ir neturi nurodytos H420 pavojingumo frazės.
			36. GPGB yra siekti sumažinti troposferinio (nedidelio aukščio) ozono susiformavimą: 1- naudojant LOJ arba mišinius su mažesniu poveikiu ozono susidarymui tai atvejais, kai kitos priemonės sklaidytiems arba nesumažintiems tirpiklių išmetimams sumažinti iki GPGB atitinkančių lygių yra neįmanomos arba nėra techniškai pritaikomos		Atitinka	Naudojamų medžiagų saugos duomenų lapuose nurodyti įvairūs šių medžiagų keliami pavojai, tačiau informacija apie poveikį ozono susidarymui ir ozono formavimo reaktyvumą nenurodyta.
			2- keičiant tirpiklius ir tokiu būdu užtikrinant, kad pakeitimu būtų sumažintas ozono formavimo reaktyvumas			
14	Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas		37. Tirpiklių atveju, GPGB yra naudoti vieną ar kelis iš šių veiksmų: 1- išmetimų teršalų susidarymo vietoje mažinimas		Atitinka	Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Papildomai naudojamos vėjo uždangos, lokalizuojamos plėvele darbo zonos
			38. Nagrinėjant tirpiklių regeneravimo galimybes, GPGB yra siekti, kad būtų užtikrintas didžiosios atgautos medžiagos dalies pakartotinas panaudojimas		Atitinka	Dažymo įrangai valyti naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami pakartotinai kelis kartus
			39. GPGB yra ieškoti galimybių panaudoti perteklinę terminės oksidacijos šilumą.		Neaktualu	Nenaudojama terminės oksidacijos įranga.
			40. GPGB yra taupyti ištraukiamų ir išmetamųjų dujų valymui sunaudojamą energiją, mažinant ištraukiamų dujų tūrį.		Atitinka	Mažinant energijos sąnaudas dujų išmetimui ir valymui, mažinant ištraukiamų dujų tūrį, pastaraisiais metais dažymo darbai mažiau vykdomi trečioje dažymo kameroje. Dažymo darbai vykdomi mažesnėse dažymo kameroje (pirmoje ir antroje

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						kameroje), naujai įrengtose dažymo patalpose. Visose dažymo kameros ir patalpose įrengtos rekuperacinės ir recirkuliacinės ventiliacijos sistemos.
			41. Jei išmetamosios dujos yra ištraukiamos, GPGB yra mažinti tirpiklių išmetimus ir energijos sunaudojimą, tuo pačiu efektyviai išnaudojant brangiai kainuojančią įrangą		Atitinka	Naudojamos greitai džiūstančios medžiagos. Ištraukiamosios ventiliacijos sistemos naudojamos minimaliai, kad užtikrinti saugią darbo aplinką ir dirba rekuperaciniu režimu.
			42. Taikant atliekinių dujų valymą, GPGB yra optimizuoti nukreipiamų valymui tirpiklių koncentraciją, o valymui naudojant terminę oksidaciją – palaikyti autotermines sąlygas.		Neaktualu	Nenaudojama terminės oksidacijos įranga.
			43. Jei dalelių išmetimai yra susiję su dažų purškimu, GPGB yra mažinti išmetimus		Atitinka	Trečioje dažymo kameroje yra dažų aerozoliais užteršto oro valymo įrengimai. Pirmoje ir antroje dažymo kameros yra vidiniai recirkuliacinės sistemos dažų aerozoliais užteršto oro valymo pluoštiniai filtrai. Dažymo patalpose yra dažų aerozoliais užteršto oro valymo pluoštiniai mechaniniai filtrai.
15	Nuotekų valymas		44. GPGB yra mažinti išmetimus į vandenį (tokia seka): 1- mažinant išmetimus į vandenį		Atitinka	Įsigyjant naują aukšto spaudimo vandens srove plovimo įrangą, mažinamos vandens sąnaudos ir nuotekų kiekiai, atitinkamai mažinami ir teršalų išmetimai į vandenį.
			2- nuotekų valymui naudojant pirminio valymo būdus		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose įrenginėjamos laivų korpusų plovimo nuotekų surinkimo sistemos.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			3- taikyti biologinį valymą, paprastai – atskiruose komunalinių nuotekų valymo įrenginiuose		Neaktualu	Komunalinės nuotekos nevalomos, o šalinamos į miesto nuotekų tinklus.
			47. GPGB yra žaliavų ir nuotekų monitoringas, siekiant iki minimumo sumažinti vandens terpei toksiškų medžiagų išmetimus		Atitinka	Vieną kartą per mėnesį vykdomas laivų korpusų plovimo nuotekų monitoringas. Nuotekų mėginius paima ir tiria UAB „Vakarų centrinė laboratorija“.
16	Dažymo cechai		48. Dažymo cechuose, procese naudojančiuose vandenį, prieš jį išleidžiant gali būti reikalingas valymas.		Neaktualu	Dažymo kameroje ir vienoje patalpoje technologiniams procesams nenaudojamas vanduo. Vienoje dažymo patalpoje plovimo vanduo surenkamas ir perduodamas atliekų tvarkymo įmonei.
			49. Jei yra naudojamos šlapiojo valymo skruberių (dujų plautuvų) sistemos, gaudančios ant dažomų paviršių nepatekusius purškiamus dažus, GPGB yra mažinti vandens sąnaudas, nuotekų valymą ir išleidimus, mažinant išpylimo iš rezervuarų dažnį		Neaktualu	Dažymo kameroje nenaudojamos šlapiojo valymo skruberių (dujų plautuvų) sistemos.
17	Medžiagų regeneravimas ir atliekų tvarkymas		50. GPGB yra mažinti medžiagų naudojimą, kaip aprašyta GPGB 26. GPGB taip pat yra užkirsti kelią medžiagų nuostoliams ir regeneruoti bei pakartotinai panaudoti medžiagas, o taip pat nukreipti jas antriniam perdirbimui.		Atitinka	Dažymo kameroje naudojamas daugkartinio naudojimo metalo abrazyvas, kuris surenkamas ir naudojamas iki pavirsta dulkėmis. Dulkės atskiriamos abrazyvo separavimo metu. Taip pat mažinamos šlako sąnaudos, keičiant metalo valymą šlako srautu į plovimą aukšto spaudimo vandens srove. Tokiu būdu mažinami gamybinių atliekų kiekiai.
18	Panaudotų tirpiklių regeneravimas		51. GPGB yra panaudotų tirpiklių regeneravimas ir antrinis panaudojimas		Atitinka	Dažymo įrangos valymui naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami kelis kartus.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			52. GPGB yra arba sumažinti šalinamų taros (konteinerių) kiekį, naudojant daugkartinio naudojimo tarą, panaudojant ją kitiems tikslams arba perdirbant taros (konteinerių) medžiagą		Atitinka	Dažų tara išvaloma nuo skystų dažų likučių ir atliekų. Išvalyta dažų tara surenkama ir perduodama metalų laužo perdirbimo įmonėms. Dažų atliekos surenkamos į metalines 200l talpos statines ir plastikines 1m ³ talpos talpyklas, po to perduodamos atliekų tvarkytojams. Dažų taroje sukietėjusios atliekos surenkamos ir kartu su tara, paruošiamos transportavimui ir perduodamos atliekų tvarkytojams.
			54.Pritaikius GPGB 50 ir 53, ir jei atliekos negali būti regeneruotos vietoje arba kitur, GPGB yra iki minimumo sumažinti pavojingą turinį ir tvarkyti jį kaip atliekas			
19	Dulkių kiekio mažinimas		55. Žr. GPGB 43.			
20	Kvapų mažinimas		56. Jei išleidžiami kvapai sukelia nepatogumus jautriose vietovėse (paprastai dėl išmetamų LOJ), GPGB yra mažinti kvapų LOJ išmetimų kontrolei taikomais būdais, pavyzdžiui: įrengiant aukštus kaminus atliekinių dujų išmetimui		Atitinka	Išleidžiami kvapai nesukelia nepatogumus. Miesto centre esančių pirmos, antros ir trečios dažymo kamerų išmetimų sistemos yra 24m ir 25m aukščio, dažymo patalpų – 5m ir 12,5m aukščio.
21	Triukšmas		57. GPGB yra identifikuoti reikšmingus triukšmo šaltinius ir potencialius triukšmui jautrius objektus įrenginio kaimynystėje		Atitinka	Triukšmo sklidimas įvertinamas atliekant akustinio triukšmo matavimus darbo vietose ir atliekant poveikio aplinkai monitoringo vietose. Triukšmas už sanitarinės apsaugos zonos ribų neviršija leistinų higienos normų.
			58. Jei triukšmas gali daryti poveikį, GPGB yra mažinti triukšmą atitinkamomis kontrolės priemonėmis, pavyzdžiui: efektyviai vykdant įmonės veiklą, pavyzdžiui: laikant uždarytas cechų ar skyrių duris		Atitinka	Vykdant technologinius procesus dažymo kamerų ir gamybinių patalpų durys uždaromos ir apribojamas pašalinių asmenų patekimas į jas.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			naudojant technines kontrolės priemones, pavyzdžiui, dideliems ventiliatoriams įrengiant garso slopintuvus, naudojant akustinius aptvarus ir vengiant įdiegti įrangą, pasižyminčią didelio triukšmo ar aušto tono lygiais ir pan.		Atitinka	Dažymo kameros ir patalpose įrengti ventiliatoriai su garso slopintuvais.
22	Gruntinio vandens ir dirvožemio apsauga, ir eksploatacijos nutraukimas		59. GPGB yra užkirsti kelią teršalų išmetimams į gruntinius vandenis ir dirvožemį, tokiu būdu, palengvinant eksploatacijos nutraukimo procesą, taikant GPGB 15 ir 16 aprašytus būdus.		Atitinka	Dažymo kameros, patalpos ir gamybinės aikštelės įrengtos su kieta betono danga. AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje vykdomas požeminio vandens monitoringas. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ veiklos padarinių, galėjusių įtakoti požeminio vandens užterštumą, nenustatyta.
23	21.11 GERIAUSI PRIEINAMI BŪDAI, SKIRTI LAIVŲ IR JACHTŲ DENGIMUI DANGOMIS (584 psl.)		117. Prekybą neapaugančiomis dangomis, kuriose yra tributiltino oksido (TBTO) ir jų panaudojimą kontroliuoja ES teisė		Atitinka	Neprekiuoja ir nenaudoja neapaugančiomis dangomis, kuriose yra tributiltino oksido.
			118. GPGB yra kuo labiau sumažinti išmetimus į aplinką užtikrinant, kad šiame skyriuje aprašyti GPGB būtų įtraukti į įrenginio vidaus tvarką, taikomą sausam dokui		Atitinka	Minijos g. 180 teritorijoje darbai vykdomi plaukiojančiuose dokuose. Dalis darbų vykdoma dažymo patalpose ir metalų konstrukcijų apdirbimo bare. Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kameros. Likusieji darbai atliekami įrengtose gamybinėse aikštelėse (krantinėse, elinge).

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
24	Tirpiklių išmetimai į orą		119. GPGB yra mažinti LOJ išmetimus: 1- naudoti vandeninius, didelės kietųjų dalelių koncentracijos arba 2 komponentų dažus (taikant arba netaikant karšto purškimo būdą, žr. 11.4.4.2 skirsnį) vietoje įprastinių dažų tirpiklių pagrindu (žr. 11.4.2 skirsnį). Tokio pakeitimo mastai gali būti apriboti užsakovo ir (arba) dengimui taikomų techninių reikalavimų		Atitinka	Naudojami didelės kietųjų dalelių koncentracijos ir 2 komponentų dažai, kurie parenkami ir suderinami su užsakovu, atsižvelgiant dengiamiems paviršiams taikomus techninius reikalavimus.
			2- mažinti nepatenkančių ant dengiamo paviršiaus dažų kiekį ir didinti dengimo efektyvumą (žr. 11.4.6 skirsnį), ant dengiamo paviršiaus nepatenkančius purškiamus dažus surenkant ant sausojo doko dugno: - naudojant gaudykles, vandens užuolaidas arba kitus būdus - ribojant purškimą, esant tokioms oro sąlygoms, kai vėjo stiprumas ir kryptis gali padidinti nepatenkančių ant dengiamo paviršiaus purškiamų dažų kiekį		Atitinka	Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Papildomai naudojamos vėjo užuolaidos, uždangos, plėvele lokalizuojamos darbo zonos. Ant doko stapelio denio patekusios atliekos ir teršalai surenkami, pats denis nuvalomas. Nepalankiomis oro sąlygomis nukenčia darbų kokybė, todėl užsakovas ir dažymo medžiagų gamintojo inspektoriai griežtai kontroliuoja, kad darbai nevyktų nepalankiomis oro sąlygomis.
			3- naujų laivų statyboje – surenkamas laivo sekcijas (blokus) purškiant uždarose zonose prieš jų surinkimą		Atitinka	Statomiems laivams naudojamas nugruntuotas metalas. Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kameroje. Minijos g. 180 teritorijoje metalų konstrukcijų didžioji dažymo darbų dalis vykdoma pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose, kuriose yra teršalų išmetimų mažinimo priemonės – pluoštiniai mechaniniai filtrai.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			4- ištraukiant orą iš uždarytų zonų, kuriose purškiama, ir taikant tinkamą atliekinių dujų valymo būdą		Atitinka	Žr. šios lentelės 11 skyrių „Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas“
25	Kietųjų dalelių išmetimai į orą		120. GPGB yra mažinti dulkių dalelių išmetimus į orą		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose naudojamos vėjo uždangos. Kartais, kai būtina užtikrinti sąlygas dažymo darbams ir suamžinti oro sąlygų poveikį ir emisijas į aplinką, dokuose ir krantinėse darbo zonos lokalizuojamos plėvele. To pasėkoje sumažinamas oro srautas, atitinkamai ir teršalų išlakos. Pilies g. 8 teritorijoje esančiose pirmoje ir antroje dažymo kameroje yra recirkuliacinės sistemos vidiniai oro valymo filtrai, o trečioje kameroje – užteršto oro valymo įrenginiai. Minijos g. 180 teritorijoje pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose yra išmetamų teršalų pluoštiniai mechaniniai filtrai.
			1- dulkes, abrazyvus ir nuimtų dažų daleles palikti doko arba slipo viduje			
			- naudojant gaudykles ir (arba) vandens užuolaidas ar kitus panašius būdus			
			- ribojant dažų nuėmimo abrazyvų pagalba darbus esant tokioms oro sąlygoms, kai vėjo stiprumas ir kryptis padidina nunešamų dulkių kiekį		Atitinka	Esant didesniai nei 12m/s vėjo greičiui stabdomi žmonių darbas iš lopšio aukštyje. Pilies g. 8 teritorijoje metalų paviršių valymas abrazyvo srautu vykdomas uždaroje dažymo kameroje, Minijos g.180 teritorijoje - pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose bei metalo konstrukcijų apdirbimo bare.
			2- naudojant pūtimą po gaubtu arba vakuuminį pūtimą, pūtimą aukšto spaudimo vandens srove arba suspensijomis		Atitinka	Naudojamas laivų paviršių valymas aukšto spaudimo gėlo vandens srove.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			121. GPGB yra mažinti nuotekų vandens užterštumą iš doko prieš užtvindymą, pašalinant dažų likučius, liekanas ir tarą, panaudotus abrazyvus, šlamą, alyvos likučius ir visas kitas atliekas ir laužą. Šios medžiagos turi būti laikomos konteineriuose tolesniam tinkamam tvarkymui, pvz., pakartotinam panaudojimui ir (arba) šalinimui		Atitinka	Prieš nuleidžiant plaukiojančiame doko stovintį laivą, surenkamos atliekos, dažų atplaišos, rūdys, dumblas, naudotas abrazyvas, dažymo medžiagų likučiai, dažų tara, metalo laužas, medienos, buitinės ir kitos atliekos. Surinktos atliekos perduodamos išvežti atliekų tvarkytojams. Doko stapelio denis nuvalomas. Patikrinami ir išvalomi doko šulinėliai. Išvežama technologinė įranga, pastoliai, konteineriai, plūduriuojantys daiktai.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vykdoma laivų bei metalo konstrukcijų valymo bei dažymo ūkinė veikla palyginta su **horizontaliais ES GPGB informaciniais dokumentais**:

A. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring - Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai					
2.	2. Monitoringo klausimai, svarstyti rengiant TIPK leidimus	European Commission Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003	Leidimuose nustatant išmetamos taršos ribines vertes (TRV) leidimų rengėjai turi apsvarstyti, kaip vyks atsiskaitymas dėl aplinkos apsaugos, kaip bus vertinamas reikalavimų laikymasis ir užtikrinti, kad surinkta svarbiausia informacija būtų patikima bei kokybiška. Be to reikia užtikrinti, kad viso proceso metu būtų laikomasi kaštų efektyvumo principo.		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paraiška TIPK leidimui atnaujinti parengta pagal Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisykles. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/monitoringas%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/bendriems%20monitoringo%20principams.pdf				programa parengta vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatais.
3.	3. Bendro išmetamų teršalų kiekio apskaita		Informacijos apie bendrą pramonės įrenginio išmetamų teršalų kiekį gali reikėti tada, kai: <ul style="list-style-type: none"> - tikrinama, ar laikomasi veiklos vykdymo leidimų aplinkos apsaugos reikalavimų; - pateikiami duomenys apie išmetamus teršalus (pvz., EPER registrui); - lyginamas įrenginio ekologiškas su atitinkamu informaciniu dokumentu apie GPGB (BREF) ar kito įrenginio informaciniu dokumentu (tame pačiame ar kitame pramonės sektoriuje). 		Atitinka	Vykdomi UAB „Baltic Premator Klaipėda“ stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išmetamų teršalų ir paviršių plovimo aukšto spaudimo vandens srove nuotekų tyrimai, vedama su plovimo nuotekomis į aplinką išleidžiamų teršalų apskaita, rengiamos taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų monitoringo ataskaitos, vedamas atliekų susidarymo apskaita GPAIS-e.
4.	4. Duomenų paruošimo grandinė		4.1. Duomenų palyginamumas ir patikimumas duomenų paruošimo grandinėje 4.2. Duomenų paruošimo grandinės etapai 4.3. Duomenų apie įvairias terpes paruošimo grandinė		Atitinka	Taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mėginius ima, tiria ir išrašo tyrimų rezultatus UAB „Vakarų centrinė laboratorija“, turinti 2011-06-08
5.	5. Skirtingi monitoringo būdai		5.1 Tiesioginiai matavimai b) pertraukiamas monitoringas		Atitinka	Aplinkos apsaugos agentūros išduotą leidimą Nr. IAT-293 atlikti taršos šaltinių išmetamų į aplinką teršalų ir teršalų aplinkos elementuose matavimus ir tyrimus.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
6.	6. Reikalavimų laikymosi vertinimas		Reikalavimų laikymosi vertinimas paprastai apima statistinį palyginimą tarp tokių punktų: a) matavimai ar pagal matavimus apskaičiuoti suminiai statistiniai dydžiai; b) matavimų paklaida; c) atitinkama išmetamo teršalo ribinė vertė ar lygiavertis parametras.		Atitinka	Taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mėginius tyria UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ atestuoti darbuotojai sertifikuotais instrumentais vadovaujantis LR aplinkos ministerijos patvirtintais standartiniais tyrimų metodais.
7.	7. Monitoringo rezultatų ataskaitos		Monitoringo rezultatų ataskaitose tinkama forma pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai, susijusi informacija bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi.		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų duomenų ataskaitą rengia AB „Vakarų laivų gamykla“ vyr. ekologas ir ekologas, vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose nustatyta tvarka ir teikia Aplinkos apsaugos agentūrai, kopiją Aplinkos apsaugos departamentui.
8.	8. Išmetamų teršalų monitoringo kaštai		Vykdam išmetamų teršalų monitoringą, visuomet reikėtų stengtis optimizuoti būtinus kaštus, tačiau tuo pat metu nepamiršti bendrojo monitoringo tikslo.			Monitoringo apimtys nustatomos UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą derinant su Aplinkos apsaugos agentūra. Tyrimų įkainiai nustatomi UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ sutartyje. Tyrimų išlaidas apmoka UAB „Baltic Premator Klaipėda“.

B. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas					
2.	2. Aplinkos terpių rekomendacijos	<p>European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/ekonominis%20poveikis%20aplinkos%20terpems%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/poveikio%20ekonomikai%20ir%20aplinkos%20terpems.pdf</p>	<p>2.3. 1 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus. 2.4. 2 rekomendacija – Išmetimų aprašas. 2.5. 3 rekomendacija – Apskaičiuokite poveikį aplinkos terpėms. 2.6. 4 rekomendacija – Išsiaiškinkite poveikį aplinkos terpėms.</p>		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų bei metalo konstrukcijų valymo bei dažymo veikla yra vykdoma nuo 2001 metų. Alternatyvus šios veiklos variantas yra paviršių valymo ir dažymo darbus, kuriuos negali atlikti UAB „Baltic Premator Klaipėda“, perduoti kitiems darbų vykdytojams ar rangovams. Poveikis aplinkai būtų analogiškas, tik atsakomybė už aplinkos taršą būtų perduota kitiems juridiniams asmenims.
3.	3. Sąnaudų apskaičiavimo metodika		<p>3.1. 5 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus. 3.2. 6 rekomendacija – Surinkite ir patikrinkite duomenis apie sąnaudas. 3.3. 7 rekomendacija – Nustatykite sąnaudų sudedamąsias dalis. 3.4. 8 rekomendacija – Apdorokite ir pateikite informaciją apie sąnaudas.</p>		Atitinka	Nuolat vykdoma UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buhalterinė ir ekonominė pajamų ir sąnaudų apskaita.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			3.5. 9 rekomendacija – Šaunaudų aplinkos apsaugai priskyrimas.			
4.	4. Alternatyvų vertinimas		4.1. Šaunaudų efektyvumo analizė. 4.2. Šaunaudų paskirstymas pagal teršalus. 4.3. Šaunaudų ir naudos aplinkai derinimas.		Atitinka	Vadovaujantis UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pajamų ir šaunaudų apskaitos rezultatais, bendrovės administracija vertina veiklos savikainą ir nustato paslaugų įkainius.
5.	5. Ekonominis pagrįstumas sektoriuje		5.2. Sektoriaus struktūra; 5.3. Rinkos struktūra; 5.4. Atsparumas; 5.5. Įgyvendinimo greitis.		Atitinka	Atsižvelgiant į sektoriaus socialines, ekonomines ir rinkos sąlygas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija įvertina paslaugų apimtį bei kainų elastingumą.

C. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų 2005 m. sausis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų					
2.		Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006 http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/tersalu%20ismetimas%20is%20medziagu				

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		%20saugyklu%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų 2005 m. sausis http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/ismetimas%20is%20saugojimo%20vietu.pdf				
3.	5. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI (257 psl.)					
4.	5.1. Skysčių ir suskystintų dujų saugojimas		5.1.1. Rezervuarai 5.1.1.1. Bendrieji taršos prevencijos ir mažinimo principai: Rezervuaro modelis, Tikrinimas ir priežiūra, Vieta ir išdėstymas, Rezervuaro spalva, Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos saugomos rezervuare, Lakiųjų organinių junginių (LOJ) monitoringas, Skirtosios sistemos.		Atitinka	Skystos dažymo medžiagų atliekos surenkamos į sandarias metalines 200 l talpos statines su sandariai uždaromais dangčiais, 1 m ³ talpos plastikinėse talpyklose, sukietėjusios dažymo medžiagų atliekos surenkamos šių medžiagų gamintojo pakuotėje ant medinių padėklų ir apvyniojamos pakavimo plėvele, kad apsaugoti nuo aplinkos sąlygų poveikio. Atliekos surenkamos ir paruošiamos transportavimui technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse su kieta danga.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						<p>Priežiūrą vykdo mechaninio baro darbuotojai. Kontrolę vykdo mechaninio skyriaus vadovas, gamybos vadovas ir gamyklos ekologai.</p> <p>Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelė Minijos g. 180 teritorijoje randasi greta 139 krantinės, Pilies g. 8 teritorijoje – prie pirmo ir antros dažymo kameros.</p> <p>Lakių organinių junginių emisijos iš tirpiklius turinčių medžiagų, įskaitant jų atliekų, pagal saugos duomenų lapų duomenis įvertinti UAB „Balti Premator Klaipėda“ aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventurizacijos ataskaitoje.</p>
5.			5.1.1.2. Aplinkybės, susijusios su konkrečiu rezervuaru Atmosferiniai horizontalieji rezervuarai naudojami degioms bei kitoms skystoms bet kokio degumo ir toksiškumo medžiagoms, pvz., naftos produktams bei chemikalams, laikyti.		Atitinka	<p>Skystos dažymo medžiagų atliekos surenkamos į atliekų tvarkytojų duotas sandarias metalines 200 l talpos statines su sandariai uždaromais dangčiais ir į 1 m³ talpos plastikines talpyklas. Sukietėjusios dažymo medžiagų atliekos surenkamos šių medžiagų gamintojo pakuotėse ant medinių padėklų ir apvyniojamos pakavimo plėvele, kad apsaugoti nuo aplinkos sąlygų poveikio.</p> <p>Atliekų surinkimui naudojama pakuotė skirta atitinkamos rūšies pavojingoms atliekoms surinkti. Kitos atliekų surinkimo talpyklos nenaudojamos.</p>

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
6.			5.1.1.3. Incidentų ir (stambių) avarijų prevencija: Saugos ir rizikos valdymas; Kasdieniai veiksmai ir mokymas; Korozijos ir (arba) erozijos sukeltas nutekėjimas; Kasdieniai veiksmai ir matuokliai, užkertantys kelią perpylimui; Matuokliai ir automatika, nustatanti nutekėjimą; Priešgaisrinė apsauga; Priešgaisrinė įranga.		Atitinka	Incidentų ir avarijų prevencija, sauga, rizikos valdymas ir padarinių likvidavimo veiksmai aprašyti VLG ir BLS AAP 4.4.7 Lokaliniuose žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo planuose, UAB „Baltic Premator Klaipėda“ galimų avarijų likvidavimo planuose. Darbuotojai periodiškai siunčiami į pavojingų atliekų tvarkymo įmonių specialistų ir vadovų mokymus. Periodiškai atliekamos pasirengimo avarijoms pratybos, tikrinama darbuotojų ir avarijų padarinių likvidavimo priemonių darbinė parengtis. Atliekų surinkimo taroje nelaikomos koroziją sukeliančios medžiagos. Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse yra gaisro gesinimo priemonių skydas, gesintuvai. Pastarieji periodiškai siunčiami patikrai.
7.	5.2. Skysčių ir suskystintų dujų perkėlimas ir tvarkymas		5.2.1. Bendrieji taršos prevencijos ir mažinimo principai: Tikrinimas ir priežiūra; Nutekėjimo nustatymo ir taisymo programa Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos laikomos rezervuare Saugos ir rizikos valdymas Kasdieniai veiksmai ir mokymas		Atitinka	Surinkus reikiamą kiekį ir paruošus transportavimui, pavojingos atliekos periodiškai išvežamos ir perduodamos atliekų tvarkymo įmonėms.
8.			5.2.2. Perkėlimo ir tvarkymo technologijų aptarimas 5.2.2.1. Vamzdynas		Atitinka	Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse vamzdynų nėra.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			5.2.2.2. Garų apdorojimas 5.2.2.3. Vožtuvai 5.2.2.4. Siurbliai ir kompresoriai			Atliekos su joms surinkti naudojamomis pakuotėmis autokrautu pakraunamos į krovines transporto priemones ir išvežamos. Lakių organinių junginių emisijos iš tirpiklių turinčių medžiagų, įskaitant jų atliekų, pagal saugos duomenų lapų duomenis įvertinti UAB „Balti Premator Klaipėda“ aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje.

D. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency Draft July 2007“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija 2007m. lapkritis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.		Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency - Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui				
2.		Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency Draft July 2007 http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/33.energijos_efektyvumui.pdf ir				

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija 2007m. lapkritis http://gamta.lt/files/LT_GPGB_ENERGIJOS_EFEKT.doc				
3.	4. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI (237 psl.)					
4.	4.2 Geriausi prieinami gamybos būdai įrenginio lygyje energijos efektyvumui pasiekti		4.2.1 Energijos efektyvumo vadyba: 1. GPGB yra įdiegti ir palaikyti energijos efektyvumo vadybos sistemą (E2MS), kuri apima, kiek tai atitinka vietines sąlygas, šiuos požymius		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ naudoja tik oficialių gamintojų pagamintus energiją vartojančius įrengimus. Prastovos metu energiją vartojantys įrenginiai išjungiami. Nustatytu grafiku UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojai kartu su UAB :“Vakarų techninė tarnyba“ darbuotojais atlieka techninės įrangos planinį įspėjamąjį remontą ir priežiūrą.
5.			4.2.2 Tikslų ir uždavinių planavimas ir nustatymas: 4.2.2.1. Nuolatinis aplinkosauginis gerinimas: 2. GPGB yra įrenginio aplinkosauginio poveikio mažinimas, pasiekiamas planuojant integruotus trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, atsižvelgiant į ekonominę naudą ir poveikius tarp terpių.		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema Pagal ISO 14001:2015 standarto reikalavimus. Bendrovė yra parengusi planą aplinkos apsaugos tikslams pasiekti, įskaitant energijos ir gamtos išteklių taupymą.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
6.			4.2.2.2. Įrenginio energijos efektyvumo aspektų nustatymas ir energijos taupymo galimybės: 3. GPGB yra energijos efektyvumą įtakančių aspektų nustatymas, atliekant auditą. Svarbu, kad auditas būtų suderintas vadybinių sistemų požiūriu. 4. GPGB yra užtikrinti, kad auditas nustatytų šiuos aspektus. 5. GPGB yra tinkamų priemonių ir metodų, padedančių identifikuoti ir nustatyti energijos optimizavimo skaitines vertes naudojimas, kaip antai:		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pagal ISO 14001:2015 standarto reikalavimus yra sudariusi aplinkos apsaugos aspektų sąrašą ir įvertinusi šių aspektų reikšmingumą. Vidinių auditų metu peržiūrimi aspektai, įvykdyti aplinkos apsaugos tikslai. Elektros energijos, gamtinių dujų, geriamo vandens, suspausto oro sąnaudos apskaitomos skaitikliais ir kontroliuojamos UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir UAB „Baltic Premator Klaipėda“ atsakingų darbuotojų.
7.			4.2.2.3. Sisteminis požiūris į energijos valdymą: 7. GPGB yra energijos efektyvumo optimizavimas, energijos valdymui įrenginyje visuotinai taikant sisteminį požiūrį.		Atitinka	Optimizuojamas energiją naudojančių įrengimų darbo laikas. Baigus darbą, įrengimai išjungiami iš tinklo, kad nebūtų energijos išteklių nuostolių.
8.			4.2.2.4. Energijos efektyvumo tikslų ir rodiklių nustatymas ir peržiūrėjimas: 8. GPGB yra energijos efektyvumo rodiklių nustatymas		Atitinka	Bendrovė yra parengusi planą aplinkos apsaugos tikslams pasiekti, įskaitant energijos ir gamtos išteklių taupymą.
9.			4.2.2.5. Palyginamoji analizė: 9. GPGB yra laikomas sistemingo ir reguliaraus palyginimo su sektoriaus, nacionalinėmis ar regioninėmis gairėmis atlikimas		Atitinka	Energijos išteklių sąnaudas ir išlaidas, bei jų palyginimą su ankstesnių laikotarpių duomenimis atlieka UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija.
10.			4.2.2.6. Energijos efektyvumo projektavimas (EED): 10. GPGB yra energijos efektyvumo optimizavimas planuojant naują įrenginį, padalinį ar sistemą arba ženkliai juos modernizuojant		Neaktualu	Prieš įsigyjant naujus technologinius įrengimus atliekamas techninis ekonominis pagrindimas, įvertinamos įsigijimo ir naudojimo sąnaudos.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
11.			4.2.2.7. Proceso technologijos parinkimas: 11. GPGB yra energijos efektyvumo technologijų vystymas ir (arba) parinkimas, planuojant ir projektuojant naują ar modernizuojamą įrenginį, procesą arba sistemą.		Neaktualu	Nepataisomai sugedusi ir savo darbo resursą atidirbusi technologinė įranga keičiama nauja ir modernesne įranga.
12.			4.2.2.8. Padidėjusi procesų integracija: 12. GPGB yra siekti optimizuoti energijos naudojimą tarp kelių procesų ar sistemų įrenginyje arba kartu su trečiaja šalimi.		Atitinka	Energijos naudojimas optimizuojamas parenkant optimalų technologinės įrangos darbo režimą, atsižvelgiant į su užsakovu suderintą ir dažymo medžiagų gamintojo nustatytą technologiją.
13.			4.2.3. Kompetencijos palaikymas: 14. GPGB yra kompetencijos energijos efektyvumo ir energiją naudojančių sistemų klausimais palaikymas. 4.2.4. Efektyvi proceso kontrolė: 15. GPGB yra užtikrinti, kad efektyvi proceso kontrolė būtų įgyvendinta. 4.2.5. Eksploatacinė priežiūra: 16. GPGB yra priežiūros vykdymas įrenginiuose, siekiant optimizuoti energijos efektyvumą.		Atitinka	Pagal aprūpinimo energetiniais ištekliais, ryšių paslaugų teikimo ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutartį energijos tiekimo tinklų priežiūrą, energijos išteklių tiekimą ir efektyvumą užtikrina UAB „Vakarų techninė tarnyba“ kvalifikuoti darbuotojai. Nustatytu grafiku UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojai kartu su UAB :“Vakarų techninė tarnyba“ darbuotojais atlieka technologinės įrangos planinį įspėjamąjį remontą ir priežiūrą.
14.			4.2.6. Monitoringas ir matavimai: 17. GPGB yra sukurti ir palaikyti dokumentuotas procedūras, skirtas reguliariai stebėti ir matuoti pagrindines veikimo ir veiklų, kurios gali turėti reikšmingą poveikį energijos efektyvumui, charakteristikas.		Atitinka	Elektros energijos, gamtinių dujų, geriamo vandens, suspausto oro sąnaudos matuojamos skaitikliais, kurių parodymai kontroliuojami nerečiau kaip vieną kartą per mėnesį.
15.	4.3. Geriausi prieinami gamybos būdai energijos		4.3.1 Degimas: 18.GPGB yra degimo proceso energijos efektyvumo optimizavimas		Neaktualu	Bendrovės naudojami kurą deginantys įrenginiai nepriskiriami prie didelių kurą deginančių įrenginių.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	efektyvumui pasiekti energiją naudojančiose sistemose, procesuose ir veiklose					
16.			4.3.6 Elektros motorais varomos posistemės: 25. GPGB yra elektros variklių optimizavimas		Atitinka	Bendrovė naudoja efektyviai energiją naudojančius įrengimus. Įrengimų gamintojo nurodytu periodiškumu atliekami įrengimų tepimas, derinimas, reguliavimas ir kiti aptarnavimo darbai.
17.			4.3.7 Suspausto oro sistemos 26. GPGB yra suspausto oro sistemų (CAS) optimizavimas		Atitinka	Keičiamos lanksčios jungtys, prižiūrimi sujungimai, mažinami suspausto oro nutekėjimai.
18.			4.3.8. Siurbimo sistemos: 27. GPGB yra optimizuoti siurbimo sistemas		Atitinka	Naudojami abrazyvui surinkti skirti siurbLIAI. Pastoviai išjungiami nenaudojami siurbLIAI. Atliekama reguliari siurblių eksploatacinė priežiūra ir techninis aptarnavimas.
19.			4.3.9 Džiovinimo ir atskyrimo procesai: 28. GPGB yra džiovinimo ir atskyrimo procesų optimizavimas		Atitinka	Bendrovė naudoja optimalias technologijas ir būdus atitinkamai kiekvienam technologiniam procesui.
20.			4.3.10 Ventiliavimo sistemos: 29. GPGB yra ventiliavimo sistemų optimizavimas		Atitinka	Naudojamos specialiai dažymo kameroms ir patalpoms suprojektuotos ir skirtos ventiliacijos sistemos. Jų priežiūrą ir techninį aptarnavimą atlieka kvalifikuotas personalas.
21.			4.3.11. Apšvietimas: 30. GPGB yra dirbtinio apšvietimo sistemų optimizavimas		Atitinka	Pagal nustatytus reikalavimus parenkami lempų tipai ir galingumas, naudojamos energiją taupančios lemputės.

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami paraiškoje). Informacija nesikeičia, todėl neteikiama.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

Paraiškos dalies „IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS“ duomenys nesikeičia, todėl nepildomi ir neteikiami.

V. VANDENS IŠGAVIMAS

Paraiškos dalies „V. VANDENS IŠGAVIMAS“ duomenys nesikeičia, todėl nepildomi ir neteikiami.

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

Šioje paraiškoje panaudoti UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 ir Pilies g. 8 teritorijų aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitas (toliau – Inventorizacijos ataskaitos), kurias išnagrinėjo Aplinkos apsaugos agentūra ir 2019-04-26 d. sprendimais Nr. (30.1)-A4E-1039 bei Nr. (30.1)-A4E-1041 (toliau – Sprendimai) įvertino ataskaitų atitiktį taisyklėms, duomenys.

Iš Lietuvos išvilktų plaukiojančių dokų Nr. 812 (taršos šaltiniai Nr. 606/1, 606/2 ir 606/3) ir Nr. 8 (taršos šaltiniai Nr. 607/1, 607/2 ir 607/3) Inventorizacijos ataskaitoje įvertinta oro tarša perskirstyta atitinkamai naujiems taršos šaltiniams plaukiojantiems dokams Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) ir Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3). Lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarantių naudojant tirpiklius turinčias medžiagas, kietųjų dalelių ir cinko junginių, susidarantių metalizavimo cinku metu, perskirstymo skaičiavimai pateikti šio paraiškos 3 priede.

Paraiškos 4 priede pridamos aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos (Minijos g. 180) patikslintos lentelės po teršalų perskirstymo.

UAB "Baltic Premator Klaipėda" perdavė naudoti pirmos ir antros dažymo kamerų, esančių Pilies g. 8, dujinius šildytuvus Bentone BG-600 (taršos šaltiniai Nr. 330, 334, 335, 336) kitai bendrovei - UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla". Dėl šių priežasčių dažymo kameroms šildyti naudojamų gamtinių dujų sąnaudos ir teršalų emisijos į aplinkos orą perkeliamos iš UAB "Baltic Premator Klaipėda" TIPK leidimo į UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla" taršos leidimą.

9.1 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	0,0122
Azoto oksidai (C)	6044	0,0165
Kietosios dalelės (A)	6493	0,0001
Kietosios dalelės (C)	4281	7,5428
Sieros dioksidas (A)	1753	0,0002
Amoniakas	-	-
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	218,8314
1,2,4-trimetilbenzolas	7485	1,2006
1,3,5-trimetilbenzolas	7418	0,2564
Acetonas (dimetilketonas)	65	0,1045
Acto rūgštis (etano rūgštis)	74	0,0001
Benzilo alkoholis	292	6,3714
Butanolis (butilo alkoholis)	359	18,3456
Butanonas (metiletilketonas)	7417	0,3758

Butilacetatas	367	6,0766
Butilakrilatas	6629	0,0240
Butilceliozolas (butilglikolis)	375	0,8389
Cikloheksanonas	506	0,5039
Diacetonas (diacetonas alkoholis)	531	0,0192
Dimetilo eteris	656	0,0015
Etanolis (etilo alkoholis)	739	0,2910
Etilacetatas	747	0,0030
Etilbenzolas	763	21,0151
Etilenglikolis (etandiolis)	2959	0,0014
Fenolis	846	0,1601
Izobutanas	8113	0,0015
Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	4,1916
Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108	2,4193
Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	0,1348
Ksilolas	1260	107,8511
Lakieji organiniai junginiai	308	17,6469
Metanolis	3555	0,0129
Metilizobutilketonas	1368	1,9833
Metilmetakrilatas	3594	0,0173
Solventnafta	1820	27,7492
Stirolas (stirenas)	1851	0,0450
Toluolas (toluenas)	1950	1,1894
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (A)	177	0,0040
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0164
Cinkas ir jo junginiai	2791	0,1557
Fluoridai	3015	0,0006
Fluoro vandenilis	862	0,0005
Geležis ir jos junginiai	3113	0,0436
Mangano oksidai	3516	0,0015
Varis ir jo junginiai	4424	0,0255
	Iš viso:	226,6510

9.2 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	-
Kietosios dalelės (A)	6493	-
Kietosios dalelės (C)	4281	51,0685
Sieros dioksidas (A)	1753	-
Amoniakas	-	-
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	218,4112
1,2,4-trimetilbenzolas	7485	1,2006
1,3,5-trimetilbenzolas	7418	0,2564
Acetonas (dimetilketonas)	65	0,0957
Benzilo alkoholis	292	6,3594
Butanolis (butilo alkoholis)	359	18,3456
Butanonas (metiletilketonas)	7417	0,3758
Butilacetatas	367	6,0757
Butilakrilatas	6629	0,0240
Butilceliozolas (butilglikolis)	375	0,8311
Cikloheksanonas	506	0,5039
Diacetonas (diacetono alkoholis)	531	0,0192
Etanolis (etilo alkoholis)	739	0,2910
Etilbenzolas	763	20,9990
Etilenglikolis (etandiolis)	2959	0,0014
Fenolis	846	0,1601
Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	4,1816
Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108	2,4189
Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	0,1348
Ksilolas	1260	107,8292
Lakieji organiniai junginiai	308	17,3122
Metanolis	3555	0,0129
Metilizobutilketonas	1368	1,9833
Metilmetakrilatas	3594	0,0173
Solventnafta	1820	27,7477
Stirolas (stirenas)	1851	0,0450
Toluolas (toluenas)	1950	1,1894
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXXXX

Anglies monoksidas (A)	177	-
Cinkas ir jo junginiai	2791	2,2704
Varis ir jo junginiai	4424	0,0275
	Iš viso:	271,7776

10.1 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys
Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.	
pavadinimas	Nr.	koordinatės		aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C		tūrio debitas, Nm ³ /s
1.1	1.2	2.1	2.2	3	4	5	6	7	8
Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema	004	321606	6172340	5	1,2	6,1 ¹⁾	21,3 ¹⁾	6,3636 ¹⁾	4440 ³⁾ /8760
						6,3 ²⁾	17,5 ²⁾	6,7043 ²⁾	
Dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema	076	321505	6172108	12,5	0,3	6,4	17,5	0,42	1500
Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema	140	321372	6172438	12,5	0,8	5,16	17	2,74	4440 ³⁾ /8760
Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema	141	321373	6172435	12,5	0,8	6,15	17	2,92	4440 ³⁾ /8760
Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis	150	321409	6172435	12,5	0,6	6,7 ¹⁾	21,2 ¹⁾	1,762 ¹⁾	4440 ³⁾ /8760
						6,5 ²⁾	16,6 ²⁾	1,7462 ²⁾	
Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis	151	321411	6172427	12,5	0,8	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba.			
Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis	152	321412	6172420	12,5	0,6	6,1 ¹⁾	21,2 ¹⁾	1,715 ¹⁾	4440 ³⁾ /8760
						6 ²⁾	16,7 ²⁾	1,6061 ²⁾	
Metalo konstrukcijų dengimo patalpa. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis	154	321384	6172416	12,5	0,9	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba.			
Metalo konstrukcijų dengimo patalpa. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis	155	321382	6172422	12,5	0,9	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba.			
Dujinis kondensacinis katilas Baxi Duo-Tec Compact+ 24 GA (24 kW galingumo). Dūmtraukis	159	321524	6172049	2,6	0,06	15,11	54	0,036	8760
Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	560/1	321648	6171880	6,5	0,3	27,9	18,8	1,87	1500
Metalu konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	560/3	321648	6171880	6,5	0,3	27,9	18,8	1,87	300

Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	561/1	321646	6171887	6,5	0,3	28,8	18,3	1,94	1500
Metallų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	561/3	321646	6171887	6,5	0,3	28,8	18,3	1,94	300
Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	562/1	321644	6171894	6,5	0,3	28,4	24,2	1,87	1500
Metallų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	562/3	321644	6171894	6,5	0,3	28,4	24,2	1,87	300
Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	563/1	321641	6171901	6,5	0,3	27,5	23,1	1,82	1500
Metallų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	563/3	321641	6171901	6,5	0,3	27,5	23,1	1,82	300
Laivų ir metallų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara	601/1	321307	6171998	10	0,5	5	0	0,98	2000
Laivų ir metallų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	601/2	321307	6171998	10	0,5	5	0	0,98	2500
Laivų ir metallų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	601/3	321307	6171998	10	0,5	5	0	0,98	270
Laivų ir metallų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara	606/1	321357	6171892	10	0,5	Taršos šaltinis demontuotas.			
Laivų ir metallų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	606/2	321357	6171892	10	0,5	Taršos šaltinis demontuotas.			
Laivų ir metallų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	606/3	321357	6171892	10	0,5	Taršos šaltinis demontuotas.			
Laivų ir metallų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara	607/1	321377	6171796	10	0,5	Taršos šaltinis demontuotas.			
Laivų ir metallų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	607/2	321377	6171796	10	0,5	Taršos šaltinis demontuotas.			
Laivų ir metallų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	607/3	321377	6171796	10	0,5	Taršos šaltinis demontuotas.			
Laivų ir metallų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	608/1	321283	6172116	10	0,5	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba.			
Laivų ir metallų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	608/2	321283	6172116	10	0,5	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba.			
Laivų ir metallų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	608/3	321283	6172116	10	0,5	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba.			

Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	609/1					Taršos šaltinis demontuotas.			
Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	609/2					Taršos šaltinis demontuotas.			
Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	609/3					Taršos šaltinis demontuotas.			
Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	610/1	321253	6172301	10	0,5	5	0	0,98	1000
Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	610/2	321253	6172301	10	0,5	5	0	0,98	1500
Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	610/3	321253	6172301	10	0,5	5	0	0,98	100
Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	611/1	321209	6172464	10	0,5	5	0	0,98	1000
Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	611/2	321209	6172464	10	0,5	5	0	0,98	1500
Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	611/3	321209	6172464	10	0,5	5	0	0,98	100
Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	612/1	321162	6172629	10	0,5	5	0	0,98	1000
Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	612/2	321162	6172629	10	0,5	5	0	0,98	1500
Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	612/3	321162	6172629	10	0,5	5	0	0,98	100
Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	613/1	321321	6172369	10	0,5	5	0	0,98	600
Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas	613/2	321321	6172369	10	0,5	5	0	0,98	1000
Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	613/3	321321	6172369	10	0,5	5	0	0,98	100
Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	615/1	321748	6171789	10	0,5	Taršos šaltinis demontuotas.			
Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas	615/2					Taršos šaltinis demontuotas.			
Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	615/3	321748	6171789	10	0,5	Taršos šaltinis demontuotas.			

Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	616/1					Taršos šaltinis demontuotas.			
Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas	616/2					Taršos šaltinis demontuotas.			
Metallų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	616/3					Taršos šaltinis demontuotas.			
Metallų suvirinimas/pjovimas. Neorganizuotas išmetimas	617	321506	6172082	10	0,5	5	0	0,98	500
Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	690/1	321643	6171874	6,5	0,3	5	0	0,98	1500
Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas	690/2	321643	6171874	6,5	0,3	5	0	0,98	500
Metallų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	690/3	321643	6171874	6,5	0,3	5	0	0,98	300
Laivų ir metallų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara	691/1	321318	6172081	10	0,5	5	0	0,98	2000
Laivų ir metallų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	691/1	321318	6172081	10	0,5	5	0	0,98	2500
Laivų ir metallų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	691/1	321318	6172081	10	0,5	5	0	0,98	270
Laivų ir metallų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara	692/1	321307	6172137	10	0,5	5	0	0,98	2000
Laivų ir metallų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	692/1	321307	6172137	10	0,5	5	0	0,98	2500
Laivų ir metallų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	692/1	321307	6172137	10	0,5	5	0	0,98	270

Pastabos:

- 1) Kietųjų dalelių, cinko, vario ir jų junginių tyrimų metu nustatyti išmetamųjų dujų rodikliai.
- 2) Lakiųjų organinių junginių tyrimų metu nustatyti išmetamųjų dujų rodikliai.
- 3) Nurodyta patikslinta taršos šaltinių 4440 val./metus teršalų išmetimo trukmė, kuri įvertinta teršalų (etilbenzolo ir ksilolo) sklaidos aplinkos ore skaičiavimo metu pritaikius duomenų agregavimą.

10.2 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys
Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje**

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.	
pavadinimas	Nr.	koordinatės		aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C		tūrio debitas, Nm ³ /s
1.1	1.2	2.1	2.2	3	4	5	6	7	8
Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	014/1	319658	6177960	3	0,35	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	014/2	319658	6177960	3	0,35	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema	275	319675	6177849	4	0,5	4,1	17,8	0,745	3000
Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema	276	319680	6177851	4	0,5	4,1	17,8	0,745	3000
Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema	277	319684	6177853	4	0,25	15,6	17,8	0,7089	3000
Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	330	319630	6177830	24	0,4	Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei ³⁾			
Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	331/1	319652	6177844	25	1,3	14,8	17,4	18,555	2000
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema	331/2	319652	6177844	25	1,3	15 ¹⁾	21,7 ¹⁾	18,282 ¹⁾	3000
						15,4 ²⁾	17,4 ²⁾	18,9664 ²⁾	
Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	331/3	319652	6177844	25	1,3	15,12	16,8	18,787	500
Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	332/1	319669	6177850	25	1,3	15	21	18,311	2000
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema	332/2	319669	6177850	25	1,3	15,2 ¹⁾	21,8 ¹⁾	18,368 ¹⁾	3000
						18,18 ²⁾	17,2 ²⁾	18,7088 ²⁾	
Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	332/3	319669	6177850	25	1,3	15,3	16,4	19,056	500

Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	333/1	319666	6177849	25	1,3	14,9	21	18,24	2000
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema	333/2	319666	6177849	25	1,3	15,2 ¹⁾	21,8 ¹⁾	18,435 ¹⁾	3000
						15,35 ²⁾	17,3 ²⁾	18,9053 ²⁾	
Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	333/3	319666	6177849	25	1,3	15,1	16,4	18,801	500
Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	334	319689	6177858	24	0,4	Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei ³⁾			
Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	335	319655	6177845	24	0,4	Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei ³⁾			
Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	336	319659	6177847	24	0,4	Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei ³⁾			
Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	337/1	319650	6177842	25	1,3	15	21,8	18,8911	2000
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema	337/2	319650	6177842	25	1,3	15,3 ¹⁾	21,6 ¹⁾	18,6945 ¹⁾	3000
						15,2 ²⁾	17,4 ²⁾	18,7027 ²⁾	
Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	337/3	319650	6177842	25	1,3	15,28	16,7	18,991	500
Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	561/1	319828	6178018	24	0,8	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	561/2	319828	6178018	24	0,8	8,12	12	3,85	1000
Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	562/1	319825	6178023	24	0,8	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	562/2	319825	6178023	24	0,8	8,63	12	4,1	1000
Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	563/1					Taršos šaltinis demontuotas.			
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	563/2					Taršos šaltinis demontuotas.			
Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	564/1	319812	6178050	24	0,8	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			

Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	564/2	319812	6178050	24	0,8	8,83	12	4,18	1000
Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	565	319823	6178028	24	0,4	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	566	319821	6178032	24	0,4	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	567	319821	6178032	24	0,4	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	568					Taršos šaltinis demontuotas.			
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	579	319669	6177985	10	0,5	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	580	319670	6177982	10	0,5	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	581	319675	6177972	10	0,5	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	586	319673	6177976	10	0,5	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	602/1	319503	6177838	10	0,5	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	602/2	319503	6177838	10	0,5	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	604/1	319493	6177884	10	0,5	5	0	0,98	1000
Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	604/2	319493	6177884	10	0,5	5	0	0,98	1500
Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	608/4	319436	6177550	10	0,5	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			
Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	608/5	319436	6177550	10	0,5	5	0	0,98	500
Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	608/6	319436	6177550	10	0,5	5	0	0,98	50

Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	614/1	319544	6177576	10	0,5	5	0	0,98	600
Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	614/2	319544	6177576	10	0,5	5	0	0,98	1200
Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	614/3	319544	6177576	10	0,5	5	0	0,98	100

Pastabos:

- 1) Kietųjų dalelių, cinko, vario ir jų junginių tyrimų metu nustatyti išmetamųjų dujų rodikliai.
- 2) Lakiųjų organinių junginių tyrimų metu nustatyti išmetamųjų dujų rodikliai.
- 3) UAB "Baltic Premator Klaipėda" perdavė naudoti pirmos ir antros dažymo kamerų dujinius šildytuvus Bentone BG-600 (taršos šaltiniai Nr. 330, 334, 335, 336) kitai bendrovei - UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla". Dėl šių priežasčių dažymo kameroms šildyti naudojamų gamtinių dujų sąnaudos ir teršalų emisijos į aplinkos orą perkeltos iš UAB "Baltic Premator Klaipėda" TIPK leidimo į UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla" taršos leidimą.

11.1 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2.1	2.2	3	4	5	6	7
II cechų blokas	Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema	004	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04034	1,2012
		004	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00062	0,0180
		004	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00022	0,0069
		004	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,08830	2,5682
		004	Butilacetatas	367	g/s	0,02977	0,8506
		004	Ksilolas	1260	g/s	0,49558	15,0989
		004	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00572	0,1683
		004	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,03034	0,8920
		004	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00012	0,0035
		004	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00240	0,0706
		004	Etilbenzolas	763	g/s	0,10006	2,9418
		004	Fenolis	846	g/s	0,00077	0,0225
		004	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,01996	0,5867
		004	Metilzobutilketonas	1368	g/s	0,00945	0,2777
		004	Solventnafta	1820	g/s	0,13214	3,8847
		004	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00020	0,0059
		004	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			2,4316
		004	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0361
		004	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0149
		004	Acto rūgštis (etano rūgštis)	74			0,0001
		004	Butanonas (metiltilketonas)	7417			0,0526
		004	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,1177
		004	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531	g/s	0,10969	0,0025
		004	Dimetilo eteris	656			0,0003
		004	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0404
		004	Etilacetatas	747			0,0002
		004	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0002
		004	Izobutanas	8113			0,0003
		004	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,3384

		004	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0191
		004	Metanolis	3555			0,0019
		004	Metilmetakrilatas	3594			0,0022
		004	Toluolas (toluenas)	1950			0,1663
		004	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-	g/s	1,02450	-
II cechų blokas	Dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventilacijos sistema	076	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,05111	0,2751
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventilacijos sistema	140	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,03394	0,8477
		140	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00052	0,0145
		140	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00006	0,0019
		140	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00589	0,0840
		140	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,03009	1,2842
		140	Butilacetatas	367	g/s	0,00986	0,4254
		140	Etilbenzolas	763	g/s	0,02608	1,4711
		140	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,01354	0,2934
		140	Ksilolas	1260	g/s	0,15939	7,5496
		140	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,02540	0,4460
		140	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00010	0,0017
		140	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00201	0,0353
		140	Fenolis	846	g/s	0,00064	0,0112
		140	Metilizobutilketonas	1368	g/s	0,00790	0,1388
		140	Solventnafta	1820	g/s	0,11060	1,9424
		140	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00018	0,0032
		140	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			1,2161
		140	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0179
		140	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0073
		140	Butanonas (metilketonas)	7417			0,0263
		140	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0587
		140	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0013
		140	Dimetilo eteris	656			0,0001
		140	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,09187	0,0204
		140	Etilacetatas	747			0,0002
		140	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0001
		140	Izobutanas	8113			0,0001
		140	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,1694
		140	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0094
		140	Metanolis	3555			0,0009

		140	Metilmetakrilatas	3594			0,0012
		140	Toluolas (toluenas)	1950			0,0833
		140	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-	g/s	0,48355	-
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema	141	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,03413	0,8849
		141	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00055	0,0158
		141	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00006	0,0019
		141	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00514	0,0840
		141	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,02756	1,2842
		141	Butilacetatas	367	g/s	0,01139	0,4254
		141	Etilbenzolas	763	g/s	0,02225	1,4711
		141	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,01311	0,2934
		141	Ksilolas	1260	g/s	0,14568	7,5496
		141	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,02719	0,4460
		141	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00010	0,0017
		141	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00215	0,0353
		141	Fenolis	846	g/s	0,00068	0,0112
		141	Metilizobutilketonas	1368	g/s	0,00846	0,1388
		141	Solventnafta	1820	g/s	0,11842	1,9424
		141	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00020	0,0032
		141	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			1,2161
		141	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0179
		141	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0073
		141	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0263
		141	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0587
		141	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0013
		141	Dimetilo eteris	656			0,0001
		141	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0204
		141	Etilacetatas	747	g/s	0,09833	0,0002
		141	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0001
		141	Izobutanas	8113			0,0001
		141	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,1694
		141	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0094
		141	Metanolis	3555			0,0009
		141	Metilmetakrilatas	3594			0,0012
		141	Toluolas (toluenas)	1950			0,0833
		141	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-	g/s	0,48066	-

ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis	150	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00951	0,2460
		150	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00075	0,0158
		150	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00039	0,0101
		150	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00314	0,0120
		150	1,3,5-trimetilbenzolas	7418	g/s	0,00086	0,0026
		150	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,01472	0,1835
		150	Butilacetatas	367	g/s	0,00550	0,0608
		150	Etilbenzolas	763	g/s	0,01619	0,2102
		150	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,00297	0,0419
		150	Ksilolas	1260	g/s	0,06843	1,0785
		150	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,00388	0,0637
		150	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00001	0,0002
		150	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00030	0,0050
		150	Fenolis	846	g/s	0,00010	0,0016
		150	Metilizobutilketonas	1368	g/s	0,00121	0,0198
		150	Solventnafta	1820	g/s	0,01693	0,2775
		150	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00003	0,0005
		150	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,01391	0,1736
		150	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0010
		150	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0038
		150	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0084
		150	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0002
		150	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0029
		150	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,0242
		150	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0013
		150	Metanolis	3555			0,0001
		150	Metilmetakrilatas	3594			0,0002
		150	Toluolas (toluenas)	1950			0,0119
		150	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-	g/s	0,14818	-
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis	151	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis	152	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00691	0,1816
		152	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00031	0,0079

		152	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00017	0,0047		
		152	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00262	0,0120		
		152	1,3,5-trimetilbenzolas	7418	g/s	0,00071	0,0026		
		152	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,01596	0,1835		
		152	Butilacetatas	367	g/s	0,00493	0,0608		
		152	Etilbenzolas	763	g/s	0,01470	0,2102		
		152	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,00268	0,0419		
		152	Ksilolas	1260	g/s	0,06193	1,0785		
		152	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,00351	0,0637		
		152	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00001	0,0002		
		152	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00028	0,0050		
		152	Fenolis	846	g/s	0,00009	0,0016		
		152	Metilizobutylketonas	1368	g/s	0,00109	0,0198		
		152	Solventnafta	1820	g/s	0,01529	0,2775		
		152	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00003	0,0005		
		152	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,01254	0,1736		
		152	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0010		
		152	Butanonas (metilketonas)	7417			0,0038		
		152	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0084		
		152	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0002		
		152	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0029		
		152	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,0242		
		152	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0013		
		152	Metanolis	3555			0,0001		
		152	Metilmetakrilatas	3594			0,0002		
		152	Toluolas (toluenas)	1950			0,0119		
		152	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-			g/s	0,13637	-
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimo patalpa. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis	154	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.						
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimo patalpa. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis	155	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.						
Administracinių patalpų konteineris	Dujinis kondensacinis katilas Baxi Duo-Tec Compact+ 24 GA (24 kW galimumo). Dūmtraukis	159	Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,00474	0,0122		
		159	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,00057	0,0040		
		159	Sieros dioksidas (A)	1753	g/s	0,00000	0,0002		

		159	Kietosios dalelės (A)	6493	g/s	0,00000	0,0001
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	560/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,14623	0,7483
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras	Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	560/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,05232	0,0508
		560/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,01487	0,0161
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	561/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,15035	0,7794
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras	Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	561/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,05184	0,0437
		561/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,01637	0,0177
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	562/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,13501	0,7210
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras	Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	562/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04568	0,0433
		562/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,01805	0,0195
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	563/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,13231	0,7096
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras	Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	563/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04834	0,0417
		563/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,01345	0,0145
219 dokas	Laiivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara	601/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04616	0,2994
219 dokas	Laiivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	601/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,1921
		601/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0410
		601/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0167
		601/2	Benzilo alkoholis	292			1,0194
		601/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			2,9353
		601/2	Butanonas (metililketonas)	7417			0,0601

		601/2	Butilacetatas	367			0,9723
		601/2	Butilakrilatas	6629			0,0038
		601/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,1342
		601/2	Cikloheksanonas	506			0,0806
		601/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0031
		601/2	Dimetilo eteris	656			0,0002
		601/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0466
		601/2	Etilacetatas	747			0,0005
		601/2	Etilbenzolas	763			3,3624
		601/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0002
		601/2	Fenolis	846			0,0256
		601/2	Izobutanas	8113			0,0002
		601/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177			0,6707
		601/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,3871
		601/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0216
		601/2	Ksilolas	1260			17,2562
		601/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			2,7795
		601/2	Metanolis	3555			0,0021
		601/2	Metilizobutilketonas	1368			0,3173
		601/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0028
		601/2	Solventnafta	1820			4,4399
		601/2	Stirolas (stirenas)	1851			0,0072
		601/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1903
219 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	601/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00739	0,0039
		601/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,0026
812 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara	606/1	Taršos šaltinis demontuotas.				
812 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	606/2	Taršos šaltinis demontuotas.				
812 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	606/2	Taršos šaltinis demontuotas.				
8 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara	607/1	Taršos šaltinis demontuotas.				
8 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	607/2	Taršos šaltinis demontuotas.				

8 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	607/3	Taršos šaltinis demontuotas.				
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	608/1	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	608/2	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	608/3	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
1 pirsas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	609/1	Taršos šaltinis demontuotas.				
1 pirsas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	609/2	Taršos šaltinis demontuotas.				
1 pirsas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	609/3	Taršos šaltinis demontuotas.				
2 pirsas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	610/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02852	0,0811
2 pirsas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	610/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,0600
		610/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0128
		610/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0052
		610/2	Benzilo alkoholis	292			0,3186
		610/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			0,9173
		610/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0188
		610/2	Butilacetatas	367			0,3038
		610/2	Butilakrilatas	6629			0,0012
		610/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0419
		610/2	Cikloheksanonas	506			0,0252
		610/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0010
		610/2	Dimetilo eteris	656			0,0001
		610/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0146
		610/2	Etilacetatas	747			0,0002
		610/2	Etilbenzolas	763			1,0508
		610/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0001
		610/2	Fenolis	846			0,0080
		610/2	Izobutanas	8113			0,0001
		610/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177			0,2096

		610/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,1210
		610/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0067
		610/2	Ksilolas	1260			5,3926
		610/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			0,8687
		610/2	Metanolis	3555			0,0006
		610/2	Metilzobutilketonas	1368			0,0992
		610/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0009
		610/2	Solventnafta	1820			1,3875
		610/2	Stirolas (stirenas)	1851			0,0023
		610/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0595
2 pirsas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	610/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00739	0,0014
		610/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,0013
3 pirsas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	611/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02852	0,0811
3 pirsas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	611/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,0600
		611/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0128
		611/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0052
		611/2	Benzilo alkoholis	292			0,3186
		611/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			0,9173
		611/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0188
		611/2	Butilacetatas	367			0,3038
		611/2	Butilakrilatas	6629			0,0012
		611/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0419
		611/2	Cikloheksanonas	506			0,0252
		611/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0010
		611/2	Dimetilo eteris	656			0,0001
		611/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0146
		611/2	Etilacetatas	747			0,0002
		611/2	Etilbenzolas	763			1,0508
		611/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0001
		611/2	Fenolis	846			0,0080
		611/2	Izobutanas	8113			0,0001
		611/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177			0,2096
		611/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,1210
		611/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0067
		611/2	Ksilolas	1260			5,3926

		611/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			0,8687
		611/2	Metanolis	3555			0,0006
		611/2	Metilzobutilketonas	1368			0,0992
		611/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0009
		611/2	Solventnafta	1820			1,3875
		611/2	Stirolas (stirenas)	1851			0,0023
		611/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0595
3 pirsas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	611/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00739	0,0014
		611/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,0013
4 pirsas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	612/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02852	0,0811
4 pirsas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	612/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,0600
		612/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0128
		612/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0052
		612/2	Benzilo alkoholis	292			0,3186
		612/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			0,9173
		612/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0188
		612/2	Butilacetatas	367			0,3038
		612/2	Butilakrilatas	6629			0,0012
		612/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0419
		612/2	Cikloheksanonas	506			0,0252
		612/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0010
		612/2	Dimetilo eteris	656			0,0001
		612/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0146
		612/2	Etilacetatas	747			0,0002
		612/2	Etilbenzolas	763			1,0508
		612/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0001
		612/2	Fenolis	846			0,0080
		612/2	Izobutanas	8113			0,0001
		612/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177			0,2096
		612/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,1210
		612/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0067
		612/2	Ksilolas	1260			5,3926
		612/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			0,8687
		612/2	Metanolis	3555			0,0006
		612/2	Metilzobutilketonas	1368			0,0992

		612/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0009
		612/2	Solventnafta	1820			1,3875
		612/2	Stirolas (stirenas)	1851			0,0023
		612/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0595
4 pirsas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	612/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00739	0,0014
		612/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,0013
Krantinės	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	613/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,03028	0,0610
Krantinės	Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas	613/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,0600
		613/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0128
		613/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0052
		613/2	Benzilo alkoholis	292			0,3186
		613/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			0,9173
		613/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0188
		613/2	Butilacetatas	367			0,3038
		613/2	Butilakrilatas	6629			0,0012
		613/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0419
		613/2	Cikloheksanonas	506			0,0252
		613/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0010
		613/2	Dimetilo eteris	656			0,0001
		613/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0146
		613/2	Etilacetatas	747			0,0002
		613/2	Etilbenzolas	763			1,0508
		613/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0001
		613/2	Fenolis	846			0,0080
		613/2	Izobutanas	8113			0,0001
		613/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177			0,2096
		613/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,1210
		613/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0067
		613/2	Ksilolas	1260			5,3926
		613/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			0,8687
		613/2	Metanolis	3555			0,0006
		613/2	Metilizobutilketonas	1368			0,0992
		613/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0009
		613/2	Solventnafta	1820			1,3875
		613/2	Stirolas (stirenas)	1851			0,0023
		613/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0595

Krantinės	Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	613/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00739	0,0014
		613/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,0013
Šlako sandėlis	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	615/1	Taršos šaltinis demontuotas.				
Šlako sandėlis	Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas	615/2	Taršos šaltinis demontuotas.				
Šlako sandėlis	Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	615/3	Taršos šaltinis demontuotas.				
Šlako sandėlis	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	616/1	Taršos šaltinis demontuotas.				
Šlako sandėlis	Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas	616/2	Taršos šaltinis demontuotas.				
Šlako sandėlis	Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	616/3	Taršos šaltinis demontuotas.				
Mechaninio techninio aprūpinimo baras	Metalų suvirinimas/pjovimas. Neorganizuotas išmetimas	617	Geležis ir jos junginiai	3113			0,0436
		617	Mangano oksidai	3516			0,0015
		617	Kietosios dalelės (C)	4281			0,0006
		617	Fluoridai	3015			0,0006
		617	Fluoro vandenilis	862			0,0005
		617	Anglies monoksidas (C)	6069			0,0164
		617	Azoto oksidai (C)	6044			0,0165
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras (prie vartų)	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	690/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01705	0,0805
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras (prie vartų)	Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas	690/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,0240
		690/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0051
		690/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0021
		690/2	Benzilo alkoholis	292			0,1274
		690/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			0,3669
		690/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0075
		690/2	Butilacetatas	367			0,1215

		690/2	Butilakrilatas	6629			0,0005
		690/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0168
		690/2	Cikloheksanonas	506			0,0101
		690/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0004
		690/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0058
		690/2	Etilacetatas	747			0,0001
		690/2	Etilbenzolas	763			0,4203
		690/2	Fenolis	846			0,0032
		690/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177			0,0838
		690/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,0484
		690/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0027
		690/2	Ksilolas	1260			2,1570
		690/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			0,3475
		690/2	Metanolis	3555			0,0003
		690/2	Metilizobutilketonas	1368			0,0397
		690/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0003
		690/2	Solventnafta	1820			0,5550
		690/2	Stirolas (stirenas)	1851			0,0009
		690/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0238
Metalo konstrukcijų apdirbimo baras (prie vartų)	Metalų konstrukcijų apipūškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	690/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00739	0,0043
		690/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,0029
12 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara	691/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02791	0,1806
12 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	691/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,1921
		691/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0410
		691/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0167
		691/2	Benzilo alkoholis	292			1,0194
		691/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			2,9353
		691/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0601
		691/2	Butilacetatas	367			0,9723
		691/2	Butilakrilatas	6629			0,0038
		691/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,1342
		691/2	Cikloheksanonas	506			0,0806
		691/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0031

		691/2	Dimetilo eteris	656			0,0002
		691/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0466
		691/2	Etilacetatas	747			0,0005
		691/2	Etilbenzolas	763			3,3624
		691/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0002
		691/2	Fenolis	846			0,0256
		691/2	Izobutanas	8113			0,0002
		691/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177			0,6707
		691/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,3871
		691/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0216
		691/2	Ksilolas	1260			17,2562
		691/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			2,7795
		691/2	Metanolis	3555			0,0021
		691/2	Metilizobutilketonas	1368			0,3173
		691/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0028
		691/2	Solventnafta	1820			4,4399
		691/2	Stirolas (stirenas)	1851			0,0072
		691/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1903
12 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	691/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00739	0,0039
		691/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,0026
170 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara	692/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02729	0,1566
170 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	692/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,1921
		692/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0410
		692/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0167
		692/2	Benzilo alkoholis	292			1,0194
		692/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			2,9353
		692/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0601
		692/2	Butilacetatas	367			0,9723
		692/2	Butilakrilatas	6629			0,0038
		692/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,1342
		692/2	Cikloheksanonas	506			0,0806
		692/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0031
		692/2	Dimetilo eteris	656			0,0002
		692/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0466
		692/2	Etilacetatas	747			0,0005

		692/2	Etilbenzolas	763			3,3624
		692/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0002
		692/2	Fenolis	846			0,0256
		692/2	Izobutanas	8113			0,0002
		692/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177			0,6707
		692/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,3871
		692/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0216
		692/2	Ksilolas	1260			17,2562
		692/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			2,7795
		692/2	Metanolis	3555			0,0021
		692/2	Metilizobutylketonas	1368			0,3173
		692/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0028
		692/2	Solventnafta	1820			4,4399
		692/2	Stirolas (stirenas)	1851			0,0072
		692/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1903
170 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	692/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00739	0,0039
		692/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,0026
						Iš viso irenginiui:	226,6510

Pastabos:

1) Stacionariems organizuotiems taršos šaltiniams vienkartiniai dydžiai nurodyti atskirai tik tiems lakiesiems organiniams junginiams, kuriems tyrimų metu buvo iširtos koncentracijos (mg/Nm^3) ir, vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų 1 priede esančių Ūkio subjektų aplinkos monitoringo vykdymo reikalavimų 2 punktu, kuriems inventORIZACIJOS ataskaitoje apskaičiuotas teršalo pavojingumo rodiklis yra lygus arba didesnis kaip 10 ($\text{TPR} \geq 10$) ir yra privalomas ūkio subjektų taršos šaltinio išmetamo į aplinkos orą teršalo monitoringas. Visiems kitiems lakiesiems organiniams junginiams, kurių koncentracija buvo mažesnė už nustatymo ribą, kurie nebuvo iširti tyrimų metu, ir kuriems inventORIZACIJOS ataskaitoje apskaičiuotas $\text{TPR} < 10$ ir pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų 1 priedo 4 punktą monitoringas nevykdomas, įvertintas apskaičiuotas lakiųjų organinių junginių bendras vienkartinis dydis, kuris nustatomas proporcingai pagal tirpiklių turinčių medžiagų naudojimo metu susidarantią atitinkamo teršalo metinę taršą (t/m). Detalus tyrimais nenustatytų lakiųjų organinių junginių koncentracijų apskaičiavimas pridedamas šios paraiškos 18.1 priede. Monitoringo ir kontrolinių matavimų metu, vertinant nustatytų išmetimų atitiktį ribinėms vertėms, būtina atsižvelgti į paraiškoje nurodytus visų lakiųjų organinių junginių suminės koncentracijos vienkartinis dydžius, atitinkamų išmatuotų lakiųjų organinių junginių vienkartinis dydžius ir apskaičiuotų lakiųjų organinių junginių bendrus vienkartinis dydžius.

2) Neorganizuotuose oro taršos šaltiniuose Nr. 601/2, 610/2, 611/2, 612/2, 613/2, 617, 690/2, 691/2 ir 692/2 nenurodyti vienkartiniai maksimalūs taršos dydžiai, nes InventORIZACIJOS ataskaitoje šių taršos šaltinių išmetami LOJ, geležies ir jos junginių, mangano oksidų, kietųjų dalelių, fluoridų, fluoro vandenilio, anglies monoksido ir azoto oksidų momentiniai kiekiai (g/s) nebuvo išmatuoti, o buvo tik apskaičiuoti pagal galiojančias metodikas šių teršalų sklaidos aplinkos ore modeliavimo skaičiavimui.

3) Iš Lietuvos išvilkutų plaukiojančių dokų Nr. 812 (taršos šaltiniai Nr. 606/1, 606/2 ir 606/3) ir Nr. 8 (taršos šaltiniai Nr. 607/1, 607/2 ir 607/3) InventORIZACIJOS ataskaitoje įvertinta oro tarša perskirstyta atitinkamai naujiems taršos šaltiniams plaukiojantiems dokams Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3)

ir Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3). Lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarančių naudojant tirpiklius turinčias medžiagas, kietųjų dalelių ir cinko junginių, susidarančių metalizavimo cinku metu, perskirstymo skaičiavimai pateikti šio paraiškos 3 priede.

4) Paraiškos 4 priede pridedamos aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos (Minijos g. 180) patikslintos lentelės po teršalų perskirstymo.

5) Aplinkos oro taršos šaltinių išmetamų teršalų vienkartiniai dydžiai nekeičiami, lieka tokie patys, kaip įvertinti 2020-07-13 pakeistame TIPK leidime. Tik plaukiojančiam dokui Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) įvertinti plaukiojančio doko Nr. 812 (t.šalt. Nr. 606/1, 606/2 ir 606/3) vienkartiniai ir metiniai dydžiai, o plaukiojančiam dokui Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3) - plaukiojančio doko Nr. 8 (t.šalt. Nr. 607/1, 607/2 ir 607/3) vienkartiniai ir metiniai dydžiai.

6) UAB „Baltic Premator Klaipėda“ aplinkos oro užterštumo lygio įvertinimas (teršalų koncentracijų sklaidos aplinkos ore modeliavimas), aplinkos oro (stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių ir poveikio aplinkos orui) monitoringo būtinumo įvertinimas buvo atliktas prieš rengiant paraišką TIPK leidimui pakeisti ir 2020-05-15 pateiktas Aplinkos apsaugos agentūrai kartu su patikslinta paraiška, pagal kurią 2020-07-13 Aplinkos apsaugos agentūra sprendimu Nr. (30.1)-A4E-6075 pakeitė bendrovės TIPK leidimą. Tuomet teršalų koncentracijų aplinkos ore sklaidos skaičiavimų rezultatai patvirtino, kad ribinių verčių aplinkos ore viršijimų nėra.

Kadangi šioje paraiškoje nebuvo keičiami taršos šaltinių išmetamų teršalų vienkartiniai dydžiai, tai dėl šios priežasties nebuvo atliekamas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ visų taršos šaltinių aplinkos oro užterštumo lygio įvertinimas, t.y. teršalų koncentracijų sklaidos aplinkos ore modeliavimas.

7) Papildomas tik taršos šaltinių plaukiojančių dokų Nr. 219 ((t.šalt. Nr. 601/1, 601/2 ir 601/3), Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) ir Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3) teršalų koncentracijų sklaidos aplinkos ore modeliavimas buvo atliktas, rengiant „Laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą Minijos g. 180, Klaipėdoje – atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo dokumentą“ (2020-05-21 galutinė redakcija). Šio dokumento išrašas su oro taršos bei poveikio orui ir klimatui informacija pateikti šios paraiškos 5 priede. Dokumento išvadose nurodyta, kad pakeitus plaukiojančius dokus, laivų remonto veikloje susidarančios aplinkos oro teršalų emisijos neviršis ribinių verčių tiek be foninės taršos, tiek ir su fonine tarša, todėl neturės neigiamos įtakos aplinkos oro kokybei.

11.2 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje**

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2.1	2.2	3	4	5	6	7
Mažų detalių valymo ir dažymo baras	Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	014/1	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Mažų detalių valymo ir dažymo baras	Metalų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	014/2	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Antra dažymo kamera	Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventilacijos sistema	275	Butilacetatas	367	g/s	0,00092	0,3646
		275	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,00300	0,2511
		275	Ksilolas	1260	g/s	0,02149	6,4696
		275	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00051	0,0721
		275	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,00272	0,3815
		275	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,00786	1,1008
		275	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00001	0,0013
		275	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00022	0,0305
		275	Etilbenzolas	763	g/s	0,00900	1,2598
		275	Fenolis	846	g/s	0,00007	0,0097
		275	Metilizobutylketonas	1368	g/s	0,00085	0,1188
		275	Solventnafta	1820	g/s	0,01189	1,6646
		275	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00002	0,0027
		275	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,00983	1,0383
		275	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0154
		275	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0058
		275	Butanonas (metiltilketonas)	7417			0,0227
		275	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0497
		275	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0010
		275	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0176
		275	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0001
		275	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,1453

		275	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0080
		275	Metanolis	3555			0,0006
		275	Metilmetakrilatas	3594			0,0013
		275	Toluolas (toluenas)	1950			0,0713
		275	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-	g/s	0,06839	-
Antra dažymo kamera	Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventilacijos sistema	276	Butilacetatas	367	g/s	0,00028	0,3645
		276	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,00104	0,2509
		276	Ksilolas	1260	g/s	0,00433	6,4698
		276	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00074	0,0720
		276	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,00394	0,3816
		276	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,01137	1,1007
		276	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00001	0,0014
		276	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00031	0,0302
		276	Etilbenzolas	763	g/s	0,01302	1,2599
		276	Fenolis	846	g/s	0,00010	0,0096
		276	Metilizobutilketonas	1368	g/s	0,00123	0,1190
		276	Solventnafta	1820	g/s	0,01720	1,6649
		276	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00003	0,0027
		276	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308			1,0387
		276	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0154
		276	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0057
		276	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0225
		276	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0499
		276	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0012
		276	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,01422	0,0175
		276	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0001
		276	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,1451
		276	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0081
		276	Metanolis	3555			0,0008
		276	Metilmetakrilatas	3594			0,0010
		276	Toluolas (toluenas)	1950			0,0714
		276	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-	g/s	0,06782	-
Antra dažymo kamera	Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventilacijos sistema	277	Butilacetatas	367	g/s	0,00089	0,3645

		277	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,00291	0,2509		
		277	Ksilolas	1260	g/s	0,01995	6,4698		
		277	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00056	0,0720		
		277	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,00296	0,3816		
		277	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,00854	1,1007		
		277	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00001	0,0014		
		277	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00023	0,0302		
		277	Etilbenzolas	763	g/s	0,00978	1,2599		
		277	Fenolis	846	g/s	0,00007	0,0096		
		277	Metilizobutilketonas	1368	g/s	0,00092	0,1190		
		277	Solventnafta	1820	g/s	0,01292	1,6649		
		277	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00002	0,0027		
		277	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,01070	1,0387		
		277	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0154		
		277	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0057		
		277	Butanonas (metilketonas)	7417			0,0225		
		277	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0499		
		277	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0012		
		277	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0175		
		277	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0001		
		277	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,1451		
		277	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0081		
		277	Metanolis	3555			0,0008		
		277	Metilmetakrilatas	3594			0,0010		
		277	Toluolas (toluenas)	1950			0,0714		
		277	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-			g/s	0,07046	-
Pirma dažymo kamera	Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	330	Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei ³⁾						
Pirma dažymo kamera	Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema	331/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	1,48626	10,3404		
Pirma dažymo kamera	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema	331/2	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,21416	2,1470		
		331/2	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00876	0,0715		
		331/2	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00196	0,0126		
		331/2	Butilacetatas	367	g/s	0,01119	0,8506		
		331/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,09540	0,5854		
		331/2	Ksilolas	1260	g/s	0,69057	15,0961		

		331/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,01795	0,1681		
		331/2	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,09505	0,8903		
		331/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,27420	2,5684		
		331/2	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00036	0,0034		
		331/2	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00753	0,0705		
		331/2	Etilbenzolas	763	g/s	0,31386	2,9399		
		331/2	Fenolis	846	g/s	0,00239	0,0224		
		331/2	Metilzobutylketonas	1368	g/s	0,02965	0,2777		
		331/2	Solventnafta	1820	g/s	0,41473	3,8847		
		331/2	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00067	0,0063		
		331/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,34310	2,4236		
		331/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0359		
		331/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0134		
		331/2	Butanonas (metilketonas)	7417			0,0526		
		331/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,1164		
		331/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0027		
		331/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0407		
		331/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0002		
		331/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,3386		
		331/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0189		
		331/2	Metanolis	3555			0,0018		
		331/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0024		
		331/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1665		
		331/2	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-			g/s	2,29665	-
Pirma dažymo kamera	Metalų apipurškimas cinko danga. Ventilacijos sistema	331/3	Kietosios dalelės (C)	4281			g/s	0,44713	0,7010
		331/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,34192	0,6155		
Antra dažymo kamera	Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema	332/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	1,43192	9,7693		
Antra dažymo kamera	Metalų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema	332/2	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,21261	2,2044		
		332/2	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00720	0,0718		
		332/2	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00061	0,0052		
		332/2	Butilacetatas	367	g/s	0,00767	0,8506		
		332/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,11281	0,5854		
		332/2	Ksilolas	1260	g/s	0,87763	15,0961		
		332/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,01726	0,1681		
		332/2	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,09142	0,8903		

		332/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,26374	2,5684		
		332/2	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00035	0,0034		
		332/2	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00724	0,0705		
		332/2	Etilbenzolas	763	g/s	0,30189	2,9399		
		332/2	Fenolis	846	g/s	0,00230	0,0224		
		332/2	Metilzobutylketonas	1368	g/s	0,02852	0,2777		
		332/2	Solventnafta	1820	g/s	0,39890	3,8847		
		332/2	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00065	0,0063		
		332/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,33003	2,4236		
		332/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0359		
		332/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0134		
		332/2	Butanonas (metilketonas)	7417			0,0526		
		332/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,1164		
		332/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0027		
		332/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0407		
		332/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0002		
		332/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,3386		
		332/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0189		
		332/2	Metanolis	3555			0,0018		
		332/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0024		
		332/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1665		
		332/2	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-			g/s	2,44041	-
Antra dažymo kamera	Metalų apipurškimas cinko danga. Ventilacijos sistema	332/3	Kietosios dalelės (C)	4281			g/s	0,40399	0,6630
		332/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,23248	0,4185		
Antra dažymo kamera	Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema	333/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	1,41360	9,7708		
Antra dažymo kamera	Metalų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema	333/2	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,22015	2,2402		
		333/2	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00804	0,0848		
		333/2	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00041	0,0044		
		333/2	Butilacetatas	367	g/s	0,01550	0,8506		
		333/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,11929	0,5854		
		333/2	Ksilolas	1260	g/s	0,87286	15,0961		
		333/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,01566	0,1681		
		333/2	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,08294	0,8903		
		333/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,23927	2,5684		
		333/2	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00032	0,0034		

		333/2	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00657	0,0705
		333/2	Etilbenzolas	763	g/s	0,27387	2,9399
		333/2	Fenolis	846	g/s	0,00209	0,0224
		333/2	Metilzobutilketonas	1368	g/s	0,02587	0,2777
		333/2	Solventnafta	1820	g/s	0,36189	3,8847
		333/2	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00059	0,0063
		333/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,29939	2,4236
		333/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0359
		333/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0134
		333/2	Butanonas (metilketonas)	7417			0,0526
		333/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,1164
		333/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0027
		333/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0407
		333/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0002
		333/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,3386
		333/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0189
		333/2	Metanolis	3555			0,0018
		333/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0024
		333/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1665
		333/2	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-			g/s
Antra dažymo kamera	Metalų apipurškimas cinko danga. Ventilacijos sistema	333/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,26885	0,4366
		333/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,19177	0,3452
Antra dažymo kamera	Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventilacijos sistema	334	Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei ³⁾				
Pirma dažymo kamera	Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventilacijos sistema	335	Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei ³⁾				
Antra dažymo kamera	Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventilacijos sistema	336	Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei ³⁾				
Pirma dažymo kamera	Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema	337/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	1,47917	9,7387
Pirma dažymo kamera	Metalų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema	337/2	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,23746	2,2976
		337/2	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00495	0,0392
		337/2	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00062	0,0053

		337/2	Butilacetatas	367	g/s	0,00505	0,8506		
		337/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,07518	0,5854		
		337/2	Ksilolas	1260	g/s	0,52143	15,0961		
		337/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,01161	0,1681		
		337/2	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,06148	0,8903		
		337/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,17736	2,5684		
		337/2	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00024	0,0034		
		337/2	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00487	0,0705		
		337/2	Etilbenzolas	763	g/s	0,20302	2,9399		
		337/2	Fenolis	846	g/s	0,00155	0,0224		
		337/2	Metilizobutilketonas	1368	g/s	0,01918	0,2777		
		337/2	Solventnafta	1820	g/s	0,26826	3,8847		
		337/2	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00044	0,0063		
		337/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,22195	2,4236		
		337/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418			0,0359		
		337/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0134		
		337/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0526		
		337/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,1164		
		337/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0027		
		337/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0407		
		337/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959			0,0002		
		337/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,3386		
		337/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0189		
		337/2	Metanolis	3555			0,0018		
		337/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0024		
		337/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1665		
		337/2	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-			g/s	1,57162	-
Pirma dažymo kamera	Metalų apipurškimas cinko danga. Ventilacijos sistema	337/3	Kietosios dalelės (C)	4281			g/s	0,30576	0,5015
		337/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,34374	0,6187		
Trečia dažymo kamera	Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	561/1	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.						
Trečia dažymo kamera	Metalų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	561/2	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01217	0,0390		
		561/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00046	0,0240		
		561/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418	g/s	0,00173	0,0051		
		561/2	Butilacetatas	367	g/s	0,00035	0,1215		

		561/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,01575	0,0836		
		561/2	Ksilolas	1260	g/s	0,10819	2,1566		
		561/2	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,01481	0,1272		
		561/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,04271	0,3669		
		561/2	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00006	0,0005		
		561/2	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00118	0,0101		
		561/2	Etilbenzolas	763	g/s	0,04889	0,4200		
		561/2	Fenolis	846	g/s	0,00037	0,0032		
		561/2	Metilizobutilketonas	1368	g/s	0,00462	0,0397		
		561/2	Solventnafta	1820	g/s	0,06461	0,5550		
		561/2	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00010	0,0009		
		561/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,05288	0,3465		
		561/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0019		
		561/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417			0,0075		
		561/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0166		
		561/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0004		
		561/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0058		
		561/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,0484		
		561/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0027		
		561/2	Metanolis	3555			0,0003		
		561/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0003		
		561/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0238		
		561/2	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-			g/s	0,35671	-
Trečia dažymo kamera	Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	562/1	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.						
Trečia dažymo kamera	Metalų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	562/2	Kietosios dalelės (C)	4281			g/s	0,01078	0,0362
		562/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00062	0,0240		
		562/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418	g/s	0,00180	0,0051		
		562/2	Butilacetatas	367	g/s	0,00111	0,1215		
		562/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,01648	0,0836		
		562/2	Ksilolas	1260	g/s	0,10730	2,1566		
		562/2	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,01593	0,1272		
		562/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,04594	0,3669		
		562/2	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00006	0,0005		
		562/2	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00126	0,0101		
		562/2	Etilbenzolas	763	g/s	0,05259	0,4200		

		562/2	Fenolis	846	g/s	0,00040	0,0032		
		562/2	Metilizobutilketonas	1368	g/s	0,00497	0,0397		
		562/2	Solventnafta	1820	g/s	0,06950	0,5550		
		562/2	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00011	0,0009		
		562/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,05689	0,3465		
		562/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0019		
		562/2	Butanonas (metilketonas)	7417			0,0075		
		562/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0166		
		562/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0004		
		562/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0058		
		562/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,0484		
		562/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0027		
		562/2	Metanolis	3555			0,0003		
		562/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0003		
		562/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0238		
		562/2	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-			g/s	0,37496	-
Trečia dažymo kamera	Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	564/1	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.						
Trečia dažymo kamera	Metalų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	564/2	Kietosios dalelės (C)	4281			g/s	0,01321	0,0396
		564/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00029	0,0240		
		564/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418	g/s	0,00105	0,0051		
		564/2	Butilacetatas	367	g/s	0,00130	0,1215		
		564/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,01208	0,0836		
		564/2	Ksilolas	1260	g/s	0,15424	2,1566		
		564/2	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,01817	0,1272		
		564/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,05242	0,3669		
		564/2	Butilakrilatas	6629	g/s	0,00007	0,0005		
		564/2	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00144	0,0101		
		564/2	Etilbenzolas	763	g/s	0,06001	0,4200		
		564/2	Fenolis	846	g/s	0,00046	0,0032		
		564/2	Metilizobutilketonas	1368	g/s	0,00567	0,0397		
		564/2	Solventnafta	1820	g/s	0,07929	0,5550		
		564/2	Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00013	0,0009		
		564/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s	0,06489	0,3465		
		564/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0019		
		564/2	Butanonas (metilketonas)	7417			0,0075		

		564/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375			0,0166
		564/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531			0,0004
		564/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0058
		564/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108			0,0484
		564/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0027
		564/2	Metanolis	3555			0,0003
		564/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0003
		564/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0238
		564/2	<i>Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija</i>	-	g/s	0,45151	-
Trečia dažymo kamera	Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	565	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Trečia dažymo kamera	Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	566	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Trečia dažymo kamera	Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema	568	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Mažų detalių dažymo baras	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	579	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Mažų detalių dažymo baras	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	580	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Mažų detalių dažymo baras	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	581	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Mažų detalių dažymo baras	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	586	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Slipas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	602/1	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Slipas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	602/2	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Krantinės	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	604/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02724	0,0882
Krantinės	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	604/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s		0,2281
		604/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418	g/s		0,0487
		604/2	Acetonas (dimetilketonas)	65	g/s		0,0182

		604/2	Benzilo alkoholis	292	g/s		1,2083
		604/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s		3,4857
		604/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417	g/s		0,0714
		604/2	Butilacetatas	367	g/s		1,1544
		604/2	Butilakrilatas	6629	g/s		0,0046
		604/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375	g/s		0,1579
		604/2	Cikloheksanonas	506	g/s		0,0957
		604/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531	g/s		0,0036
		604/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s		0,0553
		604/2	Etilbenzolas	763	g/s		3,9898
		604/2	Etilenglikolis (etandiolis)	2959	g/s		0,0003
		604/2	Fenolis	846	g/s		0,0304
		604/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s		0,7945
		604/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108	g/s		0,4596
		604/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	g/s		0,0256
		604/2	Ksilolas	1260	g/s		20,4875
		604/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s		3,2895
		604/2	Metanolis	3555	g/s		0,0025
		604/2	Metilizobutilketonas	1368	g/s		0,3768
		604/2	Metilmetakrilatas	3594	g/s		0,0033
		604/2	Solventnafta	1820	g/s		5,2720
		604/2	Stirolas (stirenas)	1851	g/s		0,0086
		604/2	Toluolas (toluenas)	1950	g/s		0,2260
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	608/4	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	608/5	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s		0,0012
		608/5	1,3,5-trimetilbenzolas	7418	g/s		0,0003
		608/5	Acetonas (dimetilketonas)	65	g/s		0,0001
		608/5	Benzilo alkoholis	292	g/s		0,0064
		608/5	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s		0,0183
		608/5	Butanonas (metiletilketonas)	7417	g/s		0,0004
		608/5	Butilacetatas	367	g/s		0,0061
		608/5	Butilceliozolas (butilglikolis)	375	g/s		0,0008
		608/5	Cikloheksanonas	506	g/s		0,0005
		608/5	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s		0,0003
		608/5	Etilbenzolas	763	g/s		0,0210
		608/5	Fenolis	846	g/s		0,0002

		608/5	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s		0,0042
		608/5	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108	g/s		0,0024
		608/5	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	g/s		0,0001
		608/5	Ksilolas	1260	g/s		0,1078
		608/5	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s		0,0172
		608/5	Metilizobutilketonas	1368	g/s		0,0020
		608/5	Solventnafta	1820	g/s		0,0277
		608/5	Toluolas (toluenas)	1950	g/s		0,0012
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	608/6	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00739	0,0007
		608/6	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,0026
Elingas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	614/1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02724	0,0529
Elingas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	614/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s		0,0108
		614/2	1,3,5-trimetilbenzolas	7418	g/s		0,0023
		614/2	Acetonas (dimetilketonas)	65	g/s		0,0009
		614/2	Benzilo alkoholis	292	g/s		0,0572
		614/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s		0,1651
		614/2	Butanonas (metiletilketonas)	7417	g/s		0,0034
		614/2	Butilacetatas	367	g/s		0,0547
		614/2	Butilakrilatas	6629	g/s		0,0002
		614/2	Butilceliozolas (butilglikolis)	375	g/s		0,0075
		614/2	Cikloheksanonas	506	g/s		0,0045
		614/2	Diacetonas (diacetono alkoholis)	531	g/s		0,0002
		614/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s		0,0026
		614/2	Etilbenzolas	763	g/s		0,1890
		614/2	Fenolis	846	g/s		0,0014
		614/2	Izobutanolis (2-metilpropanolis)	3177	g/s		0,0376
		614/2	Izopropanolis (dimetilkarbinolis)	1108	g/s		0,0218
		614/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	g/s		0,0012
		614/2	Ksilolas	1260	g/s		0,9705
		614/2	Lakieji organiniai junginiai (kiti)	308	g/s		0,1559
		614/2	Metanolis	3555	g/s		0,0001
		614/2	Metilizobutilketonas	1368	g/s		0,0178
		614/2	Metilmetakrilatas	3594	g/s		0,0002
		614/2	Solventnafta	1820	g/s		0,2498
		614/2	Stirolas (stirenas)	1851	g/s		0,0004

		614/2	Toluolas (toluenas)	1950	g/s		0,0107
Elingas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	614/3	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00739	0,0014
		614/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,0026
						Iš viso įrenginiui:	271,7776

Pastabos:

1) Stacionariems organizuotiems taršos šaltiniams vienkartiniai dydžiai nurodyti atskirai tik tiems lakiesiems organiniams junginiams, kuriems tyrimų metu buvo iširtos koncentracijos (mg/Nm^3) ir, vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų 1 priede esančių Ūkio subjektų aplinkos monitoringo vykdymo reikalavimų 2 punktu, kuriems inventORIZACIJOS ataskaitoje apskaičiuotas teršalo pavojingumo rodiklis yra lygus arba didesnis kaip 10 ($\text{TPR} \geq 10$) ir yra privalomas ūkio subjektų taršos šaltinio išmetamo į aplinkos orą teršalo monitoringas. Visiems kitiems lakiesiems organiniams junginiams, kurių koncentracija buvo mažesnė už nustatymo ribą, kurie nebuvo iširti tyrimų metu, ir kuriems inventORIZACIJOS ataskaitoje apskaičiuotas $\text{TPR} < 10$ ir pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų 1 priedo 4 punktą monitoringas nevykdomas, įvertintas apskaičiuotas lakiųjų organinių junginių bendras vienkartinis dydis, kuris nustatomas proporcingai pagal tirpiklių turinčių medžiagų naudojimo metu susidarantią atitinkamo teršalo metinę taršą (t/m). Detalus tyrimais nenustatytų lakiųjų organinių junginių koncentracijų apskaičiavimas pridedamas šios paraiškos 18.2 priede. Monitoringo ir kontrolinių matavimų metu, vertinant nustatytų išmetimų atitiktą ribinėms vertėms, būtina atsižvelgti į paraiškoje nurodytus visų lakiųjų organinių junginių suminės koncentracijos vienkartinis dydžius, atitinkamų išmatuotų lakiųjų organinių junginių vienkartinis dydžius ir apskaičiuotų lakiųjų organinių junginių bendrus vienkartinis dydžius.

2) Neorganizuotuose oro taršos šaltiniuose Nr. 604/2, 608/5 ir 614/2 nenurodyti vienkartiniai maksimalūs taršos dydžiai, nes InventORIZACIJOS ataskaitoje šių taršos šaltinių išmetami LOJ momentiniai kiekiai (g/s) nebuvo išmatuoti, o buvo tik apskaičiuoti pagal galiojančias metodikas šių teršalų sklaidos aplinkos ore modeliavimo skaičiavimui.

3) UAB "Baltic Premator Klaipėda" perdavė naudoti pirmos ir antros dažymo kamerų dujinius šildytuvus Bentone BG-600 (taršos šaltiniai Nr. 330, 334, 335, 336) kitai bendrovei - UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla". Dėl šių prižasčių dažymo kameroms šildyti naudojamų gamtinių dujų sąnaudos ir teršalų emisijos į aplinkos orą perkeliamos iš UAB "Baltic Premator Klaipėda" TIPK leidimo į UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla" taršos leidimą.

12.1 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės
 Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
004	Pluoštiniai kietųjų dalelių sulaikymo filtrai	56	Kietosios dalelės (C)	4281
			Cinkas ir jo junginiai	2791
			Varis ir jo junginiai	4424
140	Pluoštiniai kietųjų dalelių sulaikymo filtrai	56	Kietosios dalelės (C)	4281
			Cinkas ir jo junginiai	2791
			Varis ir jo junginiai	4424
141	Pluoštiniai kietųjų dalelių sulaikymo filtrai	56	Kietosios dalelės (C)	4281
			Cinkas ir jo junginiai	2791
			Varis ir jo junginiai	4424
601/1	Vėjo užtvara	90	Kietosios dalelės (C)	4281
Taršos prevencijos priemonės:				

12.1 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės
 Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje**

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
561/1	Filtrai SX-18 (srautiniam valymui)	56	Kietosios dalelės (C)	4281
561/2	Filtrai STD "Andrea" (dažymui)	56	Kietosios dalelės (C)	4281
562/1	Filtrai SX-18 (srautiniam valymui)	56	Kietosios dalelės (C)	4281
562/2	Filtrai STD "Andrea" (dažymui)	56	Kietosios dalelės (C)	4281
564/1	Filtrai SX-18 (srautiniam valymui)	56	Kietosios dalelės (C)	4281
564/2	Filtrai STD "Andrea" (dažymui)	56	Kietosios dalelės (C)	4281
Taršos prevencijos priemonės:				

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Lentelė nepildoma, nes bendrovė nenumato taršos į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms.

Įrenginio pavadinimas _____

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės			Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas	
		išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti)	teršalas			teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³
			pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

Duomenys neteikiami, nes bendrovės veiklos rūšys, iš kurių į atmosferą išmetamos šiltnamio efektą sukeliančios dujos, nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytą veiklos rūšių sąrašą.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluorangliavandeniliai (PFC))
1	2	3

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas	80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m ³ /s (upėms)	Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams)	Vandens telkinio būklė					
				Rodiklis	Esama (foninė) būklė		Leistina vandens telkinio apkrova		
					mato vnt.	reikšmė	Hidraulinė, m ³ /d.	teršalais	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Kuršių marios, Paviršinio vandens šaltinis, 00700001		41300	Bendrasis azotas	µg/l	1500			
				Bendrasis fosforas	µg/l	80			
				Naftos angliavandeniliai	mg/l	0,24			

16.1 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
2	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinės nuotekos į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus	Pagal sutartis	4,11	1500	Skendinčios medžiagos	mg/l	350,0
					BDS ₇	mg/l	350,0
					Naftos angliavandeniliai	mg/l	5,0
					Cinkas	mg/l	2,0
					Varis	mg/l	0,4
					Nikelis	mg/l	0,2
					Bendras chromas	mg/l	0,4
					Bendras azotas	mg/l	60,0
					Bendras fosforas	mg/l	10,0
					Gyvsidabris	mg/l	0,006
Kadmis	mg/l	0,040					

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
3	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paviršinės nuotekos į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujamus I, II ir IV išleistuvų lietaus nuotekų tinklus	Pagal sutartį (žr. šios paraiškos 6 priedą)	4,75	1732,1	Skendinčios medžiagos	mg/l	50,0
					BDS ₇	mg/l	34,0
					Naftos angliavandeniliai	mg/l	7,0
					Cinkas	mg/l	0,80
					Nikelis	mg/l	0,40
					Varis	mg/l	1,00
					Švinas	mg/l	0,20
					Bendras azotas	mg/l	60,0
Bendras fosforas	mg/l	8,0					

16.2 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
4	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinės nuotekos į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus	Pagal sutartis	2,74	1000	Skendinčios medžiagos	mg/l	350,0
					BDS ₇	mg/l	350,0
					Naftos angliavandeniliai	mg/l	5,0
					Cinkas	mg/l	1,0
					Varis	mg/l	0,4
					Nikelis	mg/l	0,2
					Bendras chromas	mg/l	0,4
					Bendras azotas	mg/l	60,0
					Bendras fosforas	mg/l	10,0
					Gyvsidabris	mg/l	0,006
					Kadmis	mg/l	0,040
5	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paviršinės nuotekos į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujamus 2, 3, 6, 7 ir 8 išleistuvų lietaus nuotekų tinklus	Pagal sutartį (žr. šios paraiškos 6 priedą)	6,29	2297	Skendinčios medžiagos	mg/l	50,0
					Naftos angliavandeniliai	mg/l	7,0
					Cinkas	mg/l	0,80
					Varis	mg/l	0,50

17.1 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
2	6172713 / 321569	UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami komunalinių nuotekų tinklai įm. k. 142174649	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinės nuotekos , patenkančios į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus	Savitakiniai komunalinių nuotekų tinklai	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinėse patalpose esančios dušinės, praustuvai, tualetai, kiti san. mazgai	4,11	1500
3	6171958 / 321481; 6172379 / 321312; 6171618 / 321563	UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami paviršinių (lietaus) nuotekų tinklai: I išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema (1210243); II išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema (1210245), IV išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema (1210241)	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paviršinės nuotekos , patenkančios į paviršinių (lietaus) nuotekų tinklus, kuriais aptarnauja UAB „Vakarų techninė tarnyba“	Savitakiniai lietaus nuotekų tinklai	Statinių, kuriuose yra UAB „Baltic Premator Klaipėda“ patalpos, stogai, naudojamos aikštelės ir krantinės	4,75	1732,1
4	6172007 / 321293; 6172129 / 321334; 6172323 / 321249	00700001, Kuršių marios: nuo plaukiojančio doko Nr. 219 nuo plaukiojančio doko Nr. 170 nuo krantinių ir pirsų	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų ir metalų konstrukcijų plovimo gamybinės nuotekos	Atviros laivų ir metalų konstrukcijų plovimo vietos, nuo kurių paviršių laisvai nubėga nuotekos	Malkų įlanka, greta krantinės Nr.139, Minijos g. 180; Malkų įlanka, greta krantinės Nr.137A, Minijos g. 180; Krantinės ir pirsai	79,45	29000
4	6172415 / 321397	Pirmo cechų bloko 1 nava, dažymo patalpos užteršto vandens surinkimo talpa ¹⁾	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ metalų konstrukcijų plovimo gamybinės nuotekos	Užterštos plovimo nuotekos subėga į dažymo patalpos grindinyje įrengtą surinkimo lataką ir į 8m ³ požeminę talpyklą	Uždaroje dažymo patalpoje, esančioje pirmojo cechų bloko 1 navoje, susidariusios užterštos plovimo nuotekos surenkamos, periodiškai išsiurbiamos ir perduodamos jų tvarkytojams	8,22	3000

Pastabos:

1) Pirmo cechų bloko 1 navoje esančioje dažymo patalpos užteršto vandens surinkimo talpoje surinktos gamybinės nuotekos perduodamos nuotekų/ atliekų tvarkytojui pagal atskirą susitarimą ir jame numatytomis sąlygomis.

2) Tiek AB „Vakarų laivų gamykla“, Minijos g. 180, Klaipėda (toliau – gamykla), tiek AB „Baltijos“ laivų statykla“, Pilies g. 8, Klaipėda (toliau – statykla), kurių teritorijose ūkinė veiklą vykdo UAB „Baltic Premator Klaipėda“, kitos dukterinės bendrovės ir nuomininkai, buvo statytos tarybiniais laikais, kaip viena atskira įmonė vientisoje teritorijoje su tam reikalingais statiniais, komunikacijomis ir inžineriniais tinklais. Visi veiklos vykdytojai naudojami gamyklos ir statyklos teritorijose esančia infrastruktūra, įskaitant ir nuotekų tinklais. Todėl atskirų išleistuvų iš UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ir kitų bendrovių į gamyklos ir statyklos teritorijose esančius nuotekų tinklus nėra. Yra tik nuotekų šalinimo išleistuvai iš gamyklos ir statyklos nuotekų tinklų į AB „Klaipėdos vanduo“ komunalinių nuotekų tinklus, keturi paviršinių nuotekų išleistuvai iš gamyklos teritorijos ir penki išleistuvai iš statyklos teritorijos į Kuršių marias. Reikalavimai ir sąlygos šiems išleistuvams nustatyti UAB „Vakarų techninė tarnyba“ Taršos leidimuose.

3) Tais atvejais, kol plaukiojančiuose dokuose nėra įrengtos nuotekų surinkimo sistemos arba kai dėl kitų priežasčių nėra galimybės surinkti ir išleisti gamybinės nuotekas į nuotekų surinkimo sistemą, tai gamybinės nuotekos nuo plaukiojančių dokų gali savitaka nutekėti į paviršinio vandens telkinį.

17.2 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
5	6172713 / 321569	UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami komunalinių nuotekų tinklai įm. k. 142174649	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinės nuotekos , patenkančios į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus	Savitakiniai komunalinių nuotekų tinklai	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinėse patalpose esančios dušinės, praustuvai, tualetai, kiti san. mazgai	2,74	1000
6	6177966 / 319594; 6177938 / 319545; 6177520 / 319479; 6177490 / 318995; 6177843 / 319397	UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami lietaus nuotekų tinklai 2 išleistuvo lietaus nuotekų šalinimo sistema (1210239); 3 išleistuvo lietaus nuotekų šalinimo sistema (1210237); 6 išleistuvo lietaus nuotekų šalinimo sistema (1210233); 7 išleistuvo lietaus nuotekų šalinimo sistema (1210231); 8 išleistuvo lietaus nuotekų šalinimo sistema (1210235)	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paviršinės nuotekos , patenkančios į lietaus nuotekų tinklus, kuriuos aptarnauja UAB „Vakarų techninė tarnyba	Savitakiniai lietaus nuotekų tinklai	Statinių, kuriuose yra UAB „Baltic Premator Klaipėda“ patalpos, stogai, naudojamos aikštelės ir krantinės	6,29	2297

18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas								Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
4 Laivų ir metalų konstrukcijų plovimo gamybinės nuotekos nuo plaukiojančių dokų, krantinių ir pirsų	Skendinčios medžiagos				50,0		30,0		0,003		0,870		
	BDS ₇				34,0		23,0		0,003		0,667		
	Naftos produktai				7,0		5,00		0,0006		0,145		
	Cinkas				0,80		0,40		0,00005		0,012		
	Nikelis				0,40		0,20		0,00002		0,006		
	Varis				1,00		0,50		0,00006		0,015		
	Bendras chromas				1,00		0,50		0,00006		0,015		
	Švinas				0,20		0,10		0,00001		0,003		
	Alavas				2,00		1,00		0,0001		0,029		
	Bendras azotas				60,0		30,0		0,0034		0,870		
	Bendras fosforas				8,0		4,00		0,0005		0,116		

Pastabos:

- 1) Kol plaukiojančiuose dokuose nėra įrengtos nuotekų surinkimo sistemos arba kai dėl kitų priežasčių nėra galimybės surinkti ir išleisti nuotekas į nuotekų surinkimo sistemą, UAB "Baltis Premator Klaipėda" gamybinės plovimo nuotekos savitaka nuteka nuo plaukiojančių dokų į Kuršių marias.
- 2) 18 lentelės 6 ir 8 stulpeliuose skendinčioms medžiagoms, BDS₇ ir naftos produktams surašytos didžiausios momentinės ir vidutinės metinės koncentracijos, kurios nustatytos Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento 18.1 punkte. Vadovaujantis to paties reglamento 18.1.2 punktu, dėl ant plaukiojančių dokų stapelio denių po laivų plovimo, balastinių tankų ir kitų laivo ertmių valymo susidarantių dumblių, kriauklelių, nuosėdų, dažų atplaišų ir kitų organinių medžiagų atitinkamai parinkta BDS₇ vidutinė metinė ir momentinė DLK 23 mg O₂/l ir 34 mg O₂/l. 18 lentelės 8 stulpelyje metalams (Zn, Ni, Cu, Cr, Pb, Sn), bendram azotui ir bendram fosforui surašytos vidutinės metinės koncentracijos (DLK į gamtinę aplinką), kurios nustatytos Nuotekų tvarkymo reglamento 2 priedo A ir B dalyse. 18 lentelės 6 stulpelyje metalams (Zn, Ni, Cu, Cr, Pb, Sn), bendram azotui ir fosforui didžiausios momentinės koncentracijos apskaičiuotos, vadovaujantis Nuotekų tvarkymo reglamento 17 punktu, kad šių teršalų vidutinės metinės koncentracijos būtų nedidesnės kaip 100%, t.y. 2 x DLK į gamtinę aplinką. Atitinkamos koncentracijos įvertintos PAV atrankos dokumente.

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės savybės		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
4	Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančių doku, krantinių ir pirsų	Plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove įrangos įsigijimas. (Technologinės įrangos atnaujinimas, didesnis darbo našumas ir efektyvumas, mažesnis vandens sąnaudos apdirbamam plotui, atitinkamai mažesnis nuotekų kiekis)	Įvykdyta 2019 m.			

20 lentelė. Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės aprašymas	Laukiamo efekto aprašymas	Numatomas leidimo sąlygų keitimas įgyvendinus priemonę	Diegimo	
					pradžia	pabaiga
1	2	3	4	5	6	7
4	1. Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančio doko Nr. 12	Sujungti plaukiojančio doko Nr. 12 nuotekų vamzdyną su gamyklos kanalizacijos tinklais ir iš plaukiojančio doko Nr. 12 surinkimo talpų pradėti išpumpuoti į Klaipėdos miesto kanalizacijos nuotekų tinklus surinktas gamybinės plovimo nuotekas	Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui		2020	2020
4	2. Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančio doko Nr. 170	Įdiegti plaukiojančio doko Nr. 170 gamybinių ir paviršinių nuotekų surinkimo sistemą.	Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui	-	2020	2021 ¹⁾
4	3. Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančio doko Nr. 219	Įdiegti plaukiojančio doko Nr. 219 gamybinių ir paviršinių nuotekų surinkimo sistemą.	Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui	-	2021	2022 ²⁾
4	4. Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančių doku, krantinių ir pirsų	Įsigyti aukšto slėgio (iki 1500 bar) laivų korpusų ir metalų konstrukcijų plovimo įrengimus.	Geriamo vandens sąnaudų ir susidarančių gamybinių plovimo nuotekų kiekio mažinimas	-	2021	2022

Pastaba:

1) Kadangi prieš pradėdant eksploatuoti plaukiojantį doką Nr. 170 atliekami jo remonto darbai, tai prioriteto tvarka 2020 m. šiame dokerio buvo pradėti gamybinių ir paviršinių nuotekų surinkimo sistemos montavimo darbai, kurie turėtų būti įvykdyti iki 2021 m.

2) Kadangi plaukiojančio doko Nr. 219 konstrukcija sudėtingesnė ir didesni jo matmenys, be to, pats dokas pradėtas eksploatuoti daugiau nei prieš 51 metus, tai prieš įdiegiant jame užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimo sistemą, būtina atlikti doko stapelio denio ir po juo esančių tankų pertvarų sustiprinimą ir remontą, įrengti užterštų nuotekų surinkimo tankus ir atlikti kitus parengiamuosius darbus. Užterštų nuotekų surinkimo sistemos įdiegimo darbai bus atliekami nestabdant laivų remonto veiklos šiame dokerio. Todėl priemonės įdiegimas plaukiojančiame dokerio Nr. 219 gali nusitęsti iki 2022 metų.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės
Lentelė nepildoma, nes bendrovė iš kitų abonentų nepriima nuotekų.

Eil. Nr.	Abonento pavadinimas	Didžiausias nuotekų kiekis, kurį numatoma priimti iš abonto	Didžiausia tarša, kurią numatoma gauti su abonto nuotekomis				
		tūkst. M ³ /m.	Teršalai	LK _{mom.} , mg/l	LK _{vid.} , mg/l	LT _{paros} , t/d	LT _{metinė} , t/m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Abontai, iš kurių numatoma priimti nuotekas, užterštas prioritėtinėmis pavojingomis ir/arba „A“ sąrašo pavojingomis medžiagomis:						
1.1.							
1.2.							
2.	Abontai, iš kurių numatoma priimti daugiau kaip po 50 m ³ /d gamybinių nuotekų (bet kurie neatitinka 1 punkte nurodytų kriterijų):						
2.1.							
2.2.							
3.	Suminiai abonentų, iš kurių numatoma priimti gamybines nuotekas (bet kurie neatitinka 1 ir 2 punktuose nurodytų kriterijų), duomenys:						
4.	Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 1, 2 ir 3 punktuose nurodytų kriterijų) duomenys:						
5.	Iš viso (visų numatomų priimti iš abonentų nuotekų duomenys):						
6.	Abontai, iš kurių numatoma priimti nuo potencialiai teršiamų teritorijų surenkamas paviršines nuotekas:						
6.1.							
6.2.							
7.	Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 6 punkte nurodytų kriterijų) išleidžiamų paviršinių nuotekų duomenys:						
8.	Iš viso (iš visų 6 ir 7 eilutėse nurodytų abonentų numatomų priimti nuotekų duomenys):						

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

UAB „Vakarų techninė tarnyba“ apskaičiuoja UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinių ir gamybinių plovimo nuotekų kiekius pagal buitines ir gamybos reikmėms sunaudoto geriamo vandens apskaitos priemonių parodymus. UAB „Vakarų techninė tarnyba“ apskaito paviršinių nuotekų kiekius pagal faktinį kritulių kiekį.

Eil. Nr.	Išleistuvo Nr.	Apskaitos prietaiso vieta	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys
1	2	3	4

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

Bendrovė atskirai netiria naudojamos teritorijos dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumo, nes AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijos bendrą požeminio vandens monitoringą pagal Lietuvos geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos suderintą (2017-03-13 d. raštu Nr. (6)-1.7-1013) aplinkos monitoringo programą (2017-2021 metams) vykdo UAB „Grotas“. Stebėjimai atliekami 6 kontroliniuose gręžiniuose, išgręžtuose labiausiai galinčiuose sudaryti poveikį aplinkai teritorijose (greta pirmojo cechų bloko, konteinerinės degalinės, buvusios dyzelino geležinkelio estakados, krovos aikštelėse, skystų medžiagų terminale). Tiriama komponentai, tyrimų metodika, 2012-2016 metų tyrimų rezultatų apžvalga ir numatomi tyrimai iki 2021 metų su gręžinių išdėstymo planu pateikti požeminio vandens monitoringo programoje.

Apie kiekvienais metais atliktus tyrimus UAB „Grotas“ pateikia tarpines ataskaitas su išsamiais rezultatais ir išvadomis kiekvienai iš suinteresuotų šalių: Lietuvos geologijos tarnybai, Aplinkos apsaugos agentūrai ir AB „Vakarų laivų gamykla“.

X. TRĘŠIMAS

Paraiškos dalies „X. TRĘŠIMAS“ duomenys neteikiami, nes bendrovė tokios veiklos nevykdo.

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS

Paraiškos dalies „XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS“ duomenys nesikeičia, todėl nepildomi ir neteikiami.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Paraiškos 2 priede pateiktų Aplinkos apsaugos agentūros 2020-06-09 atrankos išvadų Nr. (30.1)-A4E-4964 dėl UAB „Vakarų laivų remontas“ laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą, poveikio aplinkai vertinimo 5 punkte nurodyta, kad pakeitus plaukiojančius dokus, keliamas triukšmas neviršys nustatytų ribinių verčių.

AB „Vakarų laivų gamykla“ vykdo ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą ir monitoringo metu tyria į aplinką sklindančio triukšmo lygį.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Bendrovė atnaujindama technologinę įrangą renkasi mažesnio triukšmo lygio įrangą.

Šiuo metu bendrovė nenumato diegti papildomas triukšmo mažinimo priemones.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Paraiškos 2 priede pateiktų Aplinkos apsaugos agentūros 2020-06-09 atrankos išvadų Nr. (30.1)-A4E-4964 dėl UAB „Vakarų laivų remontas“ laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą, poveikio aplinkai vertinimo 5 punkte nurodyta, kad pakeitus plaukiojančius dokus, į aplinkos orą išsiskiriantys kvapai artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršys nustatytos kvapo koncentracijos ribinės vertės.

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Bendrovė nenumato diegti papildomas kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemones.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
Jei dalelių išmetimai yra susiję su dažų purškimu, GPGB yra mažinti išmetimus	-	-	Pirmos dažymo kameros į orą išmetamų kietų dalelių kiekis	1. Pirmos ir antros dažymo kameros ventiliacijos sistemoje įdiegti kietomis dalelėmis ir dažų aerozoliais užteršto oro valymo įrenginius.	Į aplinkos orą išmetamų kietų dalelių kiekio sumažėjimas	2021-12-31
	-	-	Antros dažymo kameros į orą išmetamų kietų dalelių kiekis			
	-	-	Pažeisti ir susidėvėję pirmos dažymo kameros vartai	2. Pakeisti pirmos dažymo kameros vartus.	Atstatyti dažymo kameros sandarumą ir sumažinti neorganizuotą kietųjų dalelių ir LOJ išmetimą	Įvykdyta 2020 m.
	-	-	Plaukiojančių dokų į orą išmetamų kietų dalelių kiekis	3. Sumontuoti naujos konstrukcijos vėjo uždangas plaukiojančių dokų PD-219, PD-12 ir PD-170 abiejuose galuose.	Aplinkos oro taršos kietosiomis dalelėmis mažinimas	2021-06-30
-	-	-	Laivų ir metalo konstrukcijų paviršių valymas vienkartinio abrazyvo srautu, kietųjų dalelių išmetimai ir abrazyvo atliekų susidarymas	4. Įsigyti dulkių nesukeliančius suvirinimo siūlių valymo daugkartiniu abrazyvu su automatiniu abrazyvo surinkimu įrengimus.	Smėliavimo darbų vienkartinio abrazyvu apimčių, aplinkos oro taršos kietosiomis dalelėmis ir gamybinių atliekų susidarymo mažinimas	2021-12-31
-	-	-	Laivų ir metalo konstrukcijų paviršių plovimo aukšto spaudimo vandens srove - geriamo vandens naudojimas ir užterštų plovimo nuotekų susidarymas	5. Įsigyti aukšto slėgio (iki 1500 bar) laivų korpusų ir metalų konstrukcijų plovimo įrengimus.	Geriamo vandens sąnaudų ir susidarantių gamybinių plovimo nuotekų kiekio mažinimas	2022-12-31
-	-	-	Užterštų gamybinių ir paviršinių nuotekų išleidimas į aplinką	6. Sujungti plaukiojančio doko Nr. 12 nuotekų vamzdyną su gamyklos kanalizacijos tinklais ir iš plaukiojančio doko Nr. 12 surinkimo talpų pradėti išpumpuoti į Klaipėdos miesto kanalizacijos nuotekų tinklus surinktas gamybines plovimo nuotekas	Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui	2020-09-30

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
				7. Įdiegti plaukiojančio doko Nr. 170 gamybinių ir paviršinių nuotekų surinkimo sistemą.	Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui	2021-12-31
				8. Įdiegti plaukiojančio doko Nr. 219 gamybinių ir paviršinių nuotekų surinkimo sistemą.	Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui	2022-12-31
-	-	-	Dyzelino degimo produktų išmetimai iš mobilių taršos šaltinių	9. Vietoje dalies naudojamų dyzelinių keltuvų pradėti naudoti dujomis varomus ir akumuliatorinius keltuvus.	Aplinkos oro taršos dyzelino degimo produktais mažinimas.	2022-07-31

XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS

Prie paraiškos pridedami UAB „Baltic Premator Klaipėda“ dokumentai:

1. Deklaracija.
2. Aplinkos apsaugos agentūros 2020-06-09 atrankos išvada dėl UAB „Vakarų laivų remontas“ laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą, poveikio aplinkai vertinimo Nr. (30.1)-A4E-4964.
3. Lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarančių naudojant tirpiklius turinčias medžiagas, kietųjų dalelių ir cinko junginių, susidarančių metalizavimo cinku metu, perskirstymas.
4. Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos (Minijos g. 180) patikslintos lentelės po teršalų perskirstymo.
5. Laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą Minijos g. 180, Klaipėdoje – atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo dokumento išrašas su oro taršos bei poveikio orui ir klimatui informacija.
6. UAB „Vakarų techninė tarnyba“ - UAB „Baltic Premator Klaipėda“ aprūpinimo energetiniais ištekliais, ryšių paslaugų teikimo ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutarties kopija.
7. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ sklypo planai (Minijos g. 180 ir Pilies g. 8) su pažymėtais stacionariais aplinkos oro taršos šaltiniais ir oro teršalų valymo įrenginiais.
8. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.
9. CD diskas.